

⚠ タキロンポリマー切削用材料 使用上の注意

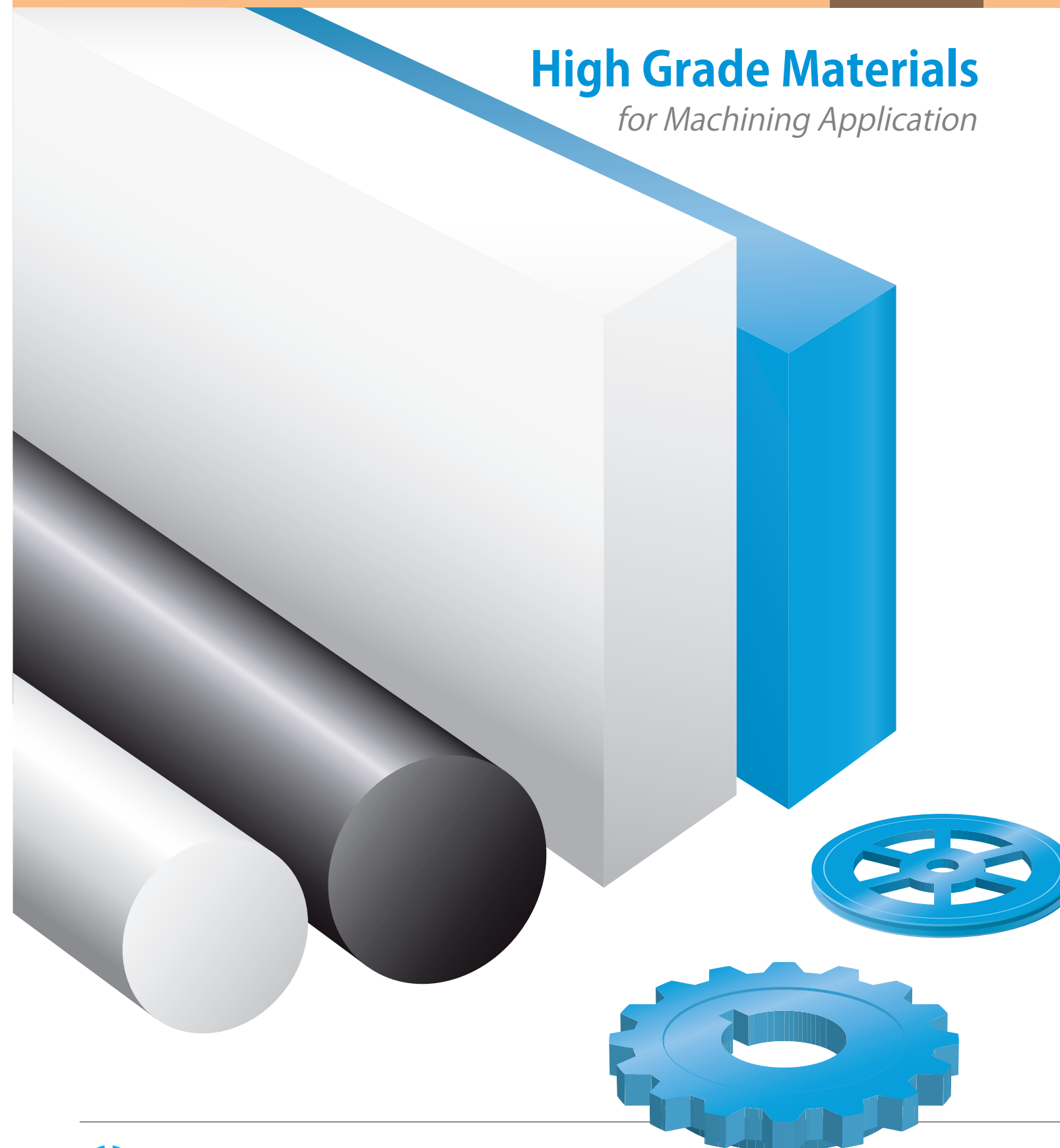
- ・本製品を液体、体内組織と接触する医療備品には使用しないでください。
これらの医療用途へのご使用に伴って生じた問題については、当社は一切の責任を負えません。
- ・本製品を使用する際は、温度、薬品、荷重等の使用条件を十分確認して材料を選定してください。
設計の際は、強度計算等の理論だけに片寄らず、機械加工を行う際の経験的要素を含めた設計を考慮してください。
- ・物性等の数値は代表値であり保証値ではありません。
- ・荷重たわみ温度やビカッ軟化温度は、あくまで短期的な耐熱性(熱変形)の目安となる温度です。
- ・本製品の連続使用温度は荷重などの条件により変化致しますので、ご使用条件に合わせてご確認ください。
- ・本製品は工具との摩擦による溶融等の影響を受けやすいので、必要に応じて圧縮空気や切削油等で冷却しながら加工してください。
- ・切断や穴あけ等の加工には切れ味の良い工具をご使用ください。
- ・切削加工で多量に削る場合は、一度に削らずに数回に分けたり、両面から交互に切削することで寸法変化や加工品の反りが低減されます。
- ・切削加工にて加工機械への取り付けが不十分だと、材料がチャックから外れてけがをする場合がありますので、材料が変形しない程度にしっかりと固定してください。
- ・本製品を斜め置きすると湾曲に反るので平面置きにて保管してください。
- ・積上げて保管する場合は梱包材を外して保管ください。ダンボールケースのまま長期保管すると反りが発生する場合があります。
- ・夏場に本製品に直射日光を当てたり、加工品を高い温度域で搬送することは避けください。
- ・乱暴に取り扱くと本製品が傷つく恐れがありますので、輸送の際は丁寧な取り扱いを心がけてください。
- ・廃棄物は産業廃棄物として法令に基づき、公認の産業廃棄物処理業者に委託の上処分してください。
- ・レンズ等の光学用途でのご使用は推奨いたしません。

 **タキロンポリマー株式会社** <https://www.takiron-p.co.jp>

本 社 工 場	〒834-0061 福岡県八女市今福 437-1	TEL : (0943)24-9151 (代)	FAX : (0943)24-9154 (代)
東京営業部	〒108-6031 東京都港区港南 2-15-1 (品川インターシティ A 棟)	TEL : (03)6711-3734	FAX : (03)6711-3732
大阪営業部	〒530-0001 大阪市北区梅田 3-1-3 (ノースゲートビルディング)	TEL : (06)6453-3958	FAX : (06)6453-3956
九州営業部	〒834-0061 福岡県八女市今福 437-1	TEL : (0943)24-9153	FAX : (0943)24-9154

2024 年 5 月

High Grade Materials for Machining Application



タキロンポリマー 切削用材料

High Grade Materials for Machining Application

I N D E X

会社概要			2-4
タキロンポリマー切削用材料特性一覧			5-8
スーパーキャストナイロン	プレート・丸棒	HGM	9-10
POM（TS グレード）	プレート・丸棒	HGM	11
TP-PEX	プレート・丸棒	HGM	12
ウルモラー・ウルモラー EX- グライド	プレート・丸棒		13
HDPE	プレート・丸棒		14
10% ホウ素入り HDPE	プレート	HGM	14
PVDF	プレート・丸棒	HGM	15
PMP（ポリメチルペンテン）	プレート・丸棒		16
切削用 PP（TS グレード）	プレート・丸棒	HGM	17
PP 厚板・大口径 PP 丸棒	プレート・丸棒		18
PP プレート ダークグレー	プレート		18
PEEK	プレート・丸棒	HGM	19
PPS プレート	プレート	HGM	20
切削用 PC（TS グレード）	プレート	HGM	21
PC/ABS（TS グレード）	プレート	HGM	21
ガラスフィラー強化素材（PP/PC）	プレート	HGM	22
導電性素材（ナイロン6/PP）	プレート		23
静電気対策向け 導電性切削用材料			24
食品用途向け 青色素材	プレート・丸棒		25
参考資料 食品衛生法適合製品			26
規格表			27-30
物性資料			31-34

タキロンポリマー切削用材料 使用上の注意

High Grade Materials とは

当社独自技術により切削性・色相安定性・低歪み等の基本的品質を磨き上げた切削材料の総称です。

● 製品紹介ページに各材料の分類・特性を表すマークを付与しています。

HGM	High Grade Materials	汎用	汎用樹脂	スーパーエンブラ	スーパーエンブラ樹脂	エンブラ	エンブラ樹脂	一般	一般グレード
導電	導電グレード	強化	フィラー強化グレード	摺動	摺動グレード	難燃	難燃グレード		

独創性あふれる個性豊かなプラスチック素材を開発する企業です。

“八女から世界へ”を合言葉に、
新しい価値を創造します。

当社は、特殊押出成形技術と切削加工技術をベースとして、各種産業用樹脂製品をお届けしております。切削用素材事業では厚板・丸棒等の切削加工樹脂素材を、お客様のご要望に基づき汎用プラスチックからスーパーエンブラ素材まで、独自の押出成形技術を用い、低歪みで樹脂特性を生かした高品質な素材を提供しております。濾過板・大型切削加工事業は、機械的強度・耐薬品性に優れた国内最大級のフィルタープレス用大型濾過板を中心に、当社品の特長である大型厚板・大口径丸棒を加工した製品を製造し、様々な分野において多くのお客様にご利用いただいております。

タキロンシーアイグループ企業理念

使命

人と地球にやさしい未来を創造する

行動指針

未知に挑み未来をカタチにする

品質方針

顧客ニーズに適合し、顧客満足を向上させる



会社概要

商号	タキロンポリマー株式会社 (Takiron Polymer Co.,Ltd.)
設立	2006 年 12 月 12 日
株主	タキロンシーアイ株式会社
資本金	50,000,000 円 (2024 年 4 月 1 日現在)
本社工場	〒834-0061 福岡県八女市今福 437-1 TEL：(0943)24-9151（代表） FAX：(0943)24-9154（代表）
敷地面積	17,835 平方メートル
延床面積	11,364 平方メートル
営業拠点	・東京営業部 〒108-6031 東京都港区港南 2-15-1 (品川インターシティ A 棟) TEL：(03)6711-3734 FAX：(03)6711-3732 ・大阪営業部 〒530-0001 大阪市北区梅田 3-1-3 (ノースゲートビルディング) TEL：(06)6453-3958 FAX：(06)6453-3956 ・九州営業部 〒834-0061 福岡県八女市今福 437-1 TEL：(0943)24-9153 FAX：(0943)24-9154

沿革

1978 年	前身となるダンポリマー株式会社が設立 固化押出技術を軸に昭和電工株式会社と 地元ダングループの出資によりスタート
1992 年	平成ポリマー株式会社と合併
2004 年	昭和電工株式会社の 100%子会社となる
2006 年 12 月	タキロンポリマー株式会社発足 タキロン株式会社の 100%子会社となる
2007 年 1 月	平成ポリマー株式会社柳川工場を譲り受け 事業開始
2012 年 1 月	事業拡大のため、八女市へ移転 八女市今福 437-1 (今福工業団地) 操業開始 2012 年 1 月 5 日
2016 年 1 月	事業拡大のため、第 2 工場増設
2017 年 4 月	タキロンシーアイ株式会社の 100%子会社 となる

研究開発・品質管理

タキロンシーアイグループの一員として、広く世界で活躍できる製品づくりを目指し、品質向上はもちろん、次世代へ向けての素材・技術研究を図っています。なくてはならない企業へ。お客様とともに新しい価値の創造に取り組んでいきます。



素材事業

世の中で大量に使用されている樹脂で、主なものにポリプロピレン (PP)、ポリエチレン (PE)、ポリ塩化ビニル (PVC) 等があります。
当社では、PP、PE等のポリオレフィン系樹脂を主体にして、大型板や大口径丸棒を生産している他、独自の配合技術、機能付与技術、アニール技術等を駆使して様々な高品質製品を生み出しています。



板 材

- 主な製品
- 標準 (標準サイズ)
- 切削加工用材料 低歪が要求される加工部品用
- 機能性PP 特殊配合した高剛性PP板、導電性PP板 等
- 幅250mm～2,000mm 厚さ5mm～150mmまで生産可能

■主な素材	板材	
	標 準	PP, HDPE

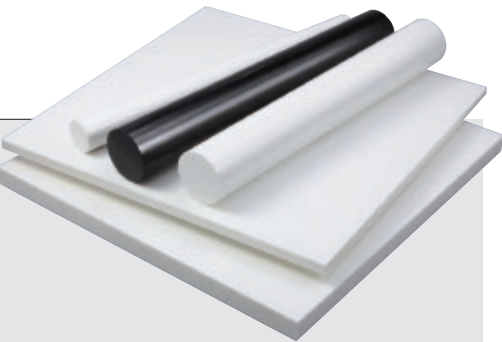
丸 棒

- 15mm φ～445mm φ までの径が生産可能です。
- 独自の押出成形技術により、“す”や歪等がほとんどありません。また、切削加工時の寸法安定性が極めて良好との評価を受けています。
- 半導体製造装置用部品等に多く利用されています。



単位:mm			
	直径	長さ	素材
大 径	320φ、445φ	40以上	PP
小 径	15φ～300φ	1000	PP

エンジニアリングプラスチック
スーパーエンジニアリングプラスチック



エンジニアリングプラスチック

汎用プラスチック (耐熱100℃まで) より耐熱温度が100℃以上と高いことから、金属代替用途にも使用されている樹脂で、主なものにナイロン (ポリアミド)、POM (ポリアセタール)、ポリカーボネート等があります。
弊社では、これらの樹脂をベースとして最適な製品設計を行い、各種の産業分野に供給させていただいております。

■主な特長・用途	PA (ナイロン)	低摩擦・自己潤滑性	各種産業機械の摺動部品等
	POM	摺動性・耐疲労性	産業機械、食品機械等
	UHMW・PE	耐摩耗・耐寒	食品機械部品等
	PET	寸法安定性・食品衛生性	食品機械部品、医療機器部品、半導体製造装置部品、摺動部品
	PVDF	耐熱・耐薬	半導体製造装置、めっき装置、薬液ポンプ、バルブ等
	PC (ポリカーボネート)	耐衝撃・透明性	精密機械部品、試作モデル等

スーパーエンジニアリングプラスチック

エンジニアリングプラスチックの中でも特に耐熱性が150℃以上と優れた高性能樹脂で、主なものにフッ素系樹脂、PEEK、PPS等があります。現在は樹脂価格が極めて高価なことから、特殊な用途に限定的に使用されていますが、今後の伸びが期待されます。
当社では、ユーザーニーズに応じた製品開発を進め、先端産業の発展に寄与したいと考えています。

大型切削加工事業

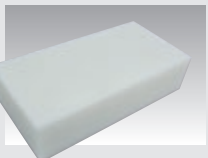
濾過板・大型切削加工

国内外最大級の濾過板製作技術をもち、様々な分野において多くのお客様にご利用いただいております。食品、医療、上下水処理場、鉱工業、工事現場等、液体に混じっている固形物を分離するために使用されるフィルタープレス用濾過板として提供しています。
お客様のニーズ (用途、温度、圧力、液性、容量) を聞きしながら、お客様それぞれに合わせた最適仕様をご提供させていただきます。
専門理論と長年の経験・実績があるからこそ、お客様のオンリーワンの存在になれるように取り組んでいます。



超厚物加工: 遮蔽材

原子力産業や医療分野で使用される中性子線遮蔽体として、長年の実績が評価され、当社のPE遮蔽材が多く使用されています。



複合加工: 重石

内部に金属のおもりをポリプロピレン (PP) に封入したクリーンな素材、リサイクルも可能です。「昭和34年厚生労働省告示370号: 食品・添加物の規格基準」に適合しております。
超重量 (500Kg 程度) に最適で、味噌醸造用の蓋としても利用されています。
(肉厚:100 mm、径:2,000 mm可能)



食品用蓋

● 特長

- 最大で幅2700mm、長さ3550mm、厚さ130mmまで、溶着加工なしで製作可能
- 切削加工の為、寸法精度に優れ、板の反りが少ない
- 原板から削り出す為、1枚単位で製作可能
- その他ニーズに見合った、濾過板を製作可能

材料種類

・PPホモポリマー	タキロンポリマー濾過板での標準品です。
・PPコポリマー	ホモポリマー品より低温時の耐衝撃性に優れます。
・機能性PP	特殊配合により耐熱性・剛性・寸法安定性が向上しています。

● 原材料の物性比較

	軽量性	機械的物性	耐薬品性	耐熱性	寸法安定性	経済性	透明性
PPホモポリマー	◎	○	○	○	○	◎	△
PPコポリマー	◎	△～○	○	△	○	△～○	△
機能性PP	○	◎	△	◎	◎	△	△

※◎:優 ○:良 △:劣

※上表は当社で取扱っている高分子原材料の一般的な傾向を示したものであり、金属 (ステンレス・鋳物等) との比較ではありません。また、ご使用条件およびご要望品質に対して変化する可能性がありますので目安としてお使いください。

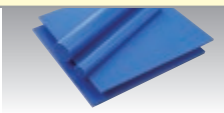
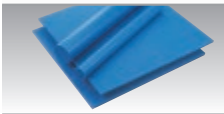
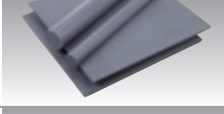
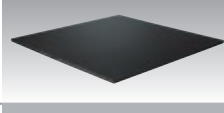
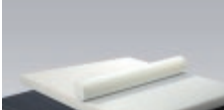
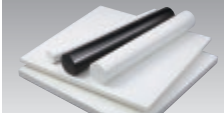
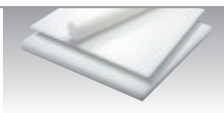
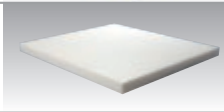
その他、溝加工等も切削加工の為、仕様に合わせて自由に製作可能です。



濾過板 溝加工例 1

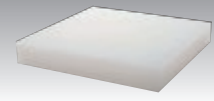
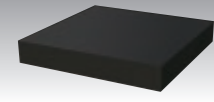
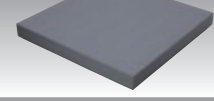
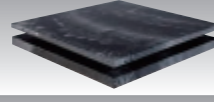


濾過板 溝加工例 2

材 質		品種・品番	色 相	特 長	用 途	鉛筆 硬度		連続 使用温度 (℃)	曲げ 強度	寸法 安定性	耐摩耗性	すべり 特性	耐衝撃性	耐薬品性			難燃性 注1	食品衛生法 適合性	＊FDA 適合性	＊PIM 適合性	RoHS2 指令対応	
														酸	アルカリ	有機溶剤						
キャストナイロン		MCN N550 MCN マルボー 550	ブルー	・摺動性 ・耐熱性 ・耐油性	・産業機械 ・搬送機械 ・鉄鋼設備	H		120	○	△	○	○	○	×	△	○	難燃 (HB相当)	△ (注3)	－	－	○	9
		MCN N551 MCN マルボー 551																				
		MCN N350 MCN マルボー 350	ナチュラル																			
キャストナイロン (摺動グレード)		MCN N950 MCN マルボー 950	ブラック					100	○	△	◎	◎	○	×	△	○	難燃 (HB相当)	△ (注3)	－	－	○	10
キャストナイロン (高摺動グレード)		MCN N050 MCN マルボー 050	グレー																			
導電性ナイロン		PA 910CV	ブラック	・導電性 ・摺動性 ・耐熱性	・産業機械 ・半導体装置	H		100	○	△	○	○	△	×	△	○	難燃 (HB相当)	△ (注3)	－	－	○	23
POM		POM 760 POM マルボー 760 POM 761	ナチュラル	・摺動性 ・耐疲労性	・産業機械 ・食品機械	H		90	○	△	○	○	○	×	×	○	難燃 (HB相当)	○	■ (注5)	■ (注5)	○	11
		POM 960	ブラック																			
結晶性PET		PEX C777 PEX マルボー 777 / 778	ホワイト	・高強度 ・摺動性 ・寸法安定性	・医療機器 ・食品機械 ・半導体装置	H		100	◎	◎	○	○	△	△	×	○	難燃 (HB相当)	○	－	－	○	12
		PEX マルボー 977	ブラック																			
UHMW-PE		UP 140 UP マルボー 140	ナチュラル	・耐摩耗性 ・摺動性 ・耐衝撃性	・産業機械 ・食品機械	6B		80	△	×	◎	◎	◎	○	◎	○	難燃 (HB相当)	○	－	－	○	
UHMW-PE (食品用途グレード)		UP 542	ブルー	・識別性 ・耐摩耗性 ・摺動性	・食品機械	6B		80	△	×	◎	◎	◎	○	◎	○	難燃 (HB相当)	○	■ (注5)	■ (注5)	○	13
UHMW-PE (低摩擦グレード)		UP 143SL	ナチュラル	・耐摩耗性 ・摺動性 ・耐衝撃性	・産業機械 ・食品機械	6B		80	△	×	◎	◎	◎	○	◎	○	難燃 (HB相当)	○	－	－	○	
HDPE		PE 721 PE マルボー 730	ナチュラル	・軽量性 ・耐薬品性 ・耐衝撃性	・産業機械 ・食品機械	4B		80	△	△	△	○	◎	○	◎	○	難燃 (HB相当)	○	■ (注5)	■ (注5)	○	14
HDPE (食品用途グレード)		PE 520 PE マルボー 530	ブルー	・識別性 ・耐衝撃性	・食品機械															□ (注4)		
PVDF		PVDF F2 PVDF マルボー F2	ナチュラル	・耐薬品性 ・耐熱性 ・低溶出性	・バルブ部品 ・半導体装置	H		100	△	×	△	△	○	◎	○	○	難燃 (V-0相当)	○	－	－	○	15
		PVDF F10	ナチュラル															－	－	－		

注1・原料メーカーからのデータ及びUL94相当燃焼試験の結果に基づきます。
・適用厚さに関してはお問い合わせください。
注3・煮沸処理をお客様が加工された後100℃で1.5時間以上行う事により適合いたします。
詳しくはお問い合わせください。

注4・□印は当社製品にて溶出試験を行い適合性を確認しています。
注5・■印は適合性のある原料を使用しています。
＊：特性評価は当社製品の相対評価であり絶対評価ではございません。
＊：連続使用温度は荷重などの条件によって変化しますので、使用前に十分に検討ください。

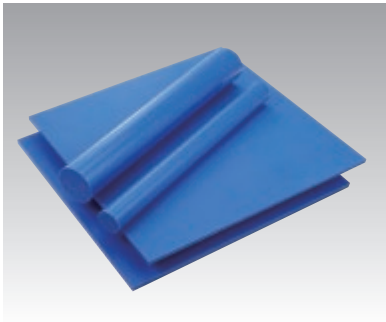
材 質	品 種・品 番	色 相	特 長	用 途	鉛筆 硬度		連続 使用温度 (℃)	曲げ 強度	寸法 安定性	耐摩耗性	すべり 特性	耐衝撃性	耐薬品性			難燃性 注1	食品衛生法 適合性	＊FDA 適合性	＊PIM 適合性	RoHS2 指令対応	掲載 頁
													酸	アルカリ	有機溶剤						
PMP (ポリメチルペンテン)		PMP M600 PMP マルボー 600 PMP M601	透明	・軽量性 ・耐薬品性 ・電気絶縁性	・医療機器 ・食品機械 ・電子機器	B							○	○	○	難燃 (HB相当)	○	■ (注5)	■ (注5)	○	16
PP		PP P370 PP マルボー 370	ナチュラル	・軽量性 ・耐薬品性	・産業機械 ・食品機械 ・半導体装置 ・試作モデル	B										難燃 (HB相当)	○	—	—	○	17
		PP 301 PP マルボー 301																			18
		PP P975	ブラック																		17
PP (食品用途グレード)		PP 570 PP マルボー 570	ブルー	・識別性 ・軽量性 ・耐薬品性	・食品機械													■ (注5)	□ (注4)		
PP (高耐熱グレード)		PP 922	ダークグレー	・耐熱性 ・高剛性 ・耐薬品性	・産業機械 ・半導体装置	H							○	◎	○	難燃 (HB相当)	○	—	—	○	18
PP (導電グレード)		PP P973CV	ブラック	・導電性 ・軽量性 ・耐薬品性	・産業機械 ・半導体装置	2B							○	◎	○	難燃 (HB相当)	—	—	—	○	23
PP (ガラスフィラー 強化グレード)		PP 90G30	ブラック	・高剛性	・試作モデル	2H							○	○	○	難燃 (HB相当)	—	—	—	○	22
PEEK		PEEK 810 PEEK マルボー 810	ベージュ	・耐熱性 ・強靱性 ・耐薬品性	・産業機械 ・搬送機械 ・半導体装置	3H							◎	◎	◎	難燃 (V-0相当)	○	■ (注5)	■ (注5)	○	19
PPS		PPS 800	ナチュラル	・耐熱性 ・耐薬品性 ・寸法安定性	・産業機械 ・搬送機械 ・半導体装置								◎	◎	◎	難燃 (V-0相当)	—	—	—	○	20
PC		PCET 1600	透明	・耐熱性 ・耐衝撃性 ・寸法安定性	・産業機械 ・試作モデル	2B										難燃 (HB相当)	○	—	—	○	21
PC		PCET 1900	ブラック		・産業機械 ・試作モデル								△	×	×	難燃 (V2, HB相当) 注2	—	—	—		
PC (ガラスフィラー 強化グレード)		PCET GF20/91G20	ブラック	・高剛性 ・耐熱性	・試作モデル	2H							△	×	×	難燃 (V-0相当)	—	—	—	○	22
PC/ABS		PCABS 2900	ブラック	・耐熱性 ・耐衝撃性 ・寸法安定性	・試作モデル	2B							△	×	×	難燃 (V-0相当)	—	—	—	○	21

注1・原料メーカーからのデータ及びUL94相当燃焼試験の結果に基づきます。
 ・適用厚さに関してはお問い合わせください。
 注2・V2相当(最小厚み0.4mm)、HB相当(最小厚み1.5mm)

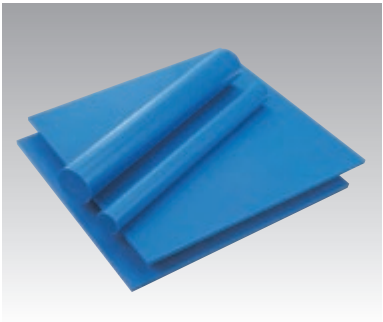
注4・□印は当社製品にて溶出試験を行い適合性を確認しています。
 注5・■印は適合性のある原料を使用しています。
 ＊：特性評価は当社製品の相対評価であり絶対評価ではございません。
 ＊：連続使用温度は荷重などの条件によって変化しますので、使用前に十分に検討ください。

スーパーキャストナイロン

品種 品番： MCN N550・MCN マルボー 550（ブルー）
MCN N551・MCN マルボー 551（ブルー）
MCN N350・MCN マルボー 350（ナチュラル）



MCN N550（プレート）
MCN マルボー 550（丸棒）



MCN N551（プレート）
MCN マルボー 551（丸棒）



MCN N350（プレート）
MCN マルボー 350（丸棒）

特長

スーパーキャストナイロンは、注型（キャスト）法にてモノマーを直接重合・成形することにより重合度と結晶化度を高めた高性能ナイロン樹脂です。

優れた物性

押出成形された 6 ナイロンに比べ、機械的強度や耐熱性、化学的特性が優れています。

優れた耐摩耗性

自己潤滑性があり、耐摩耗性に優れています。

良好な加工性

切削加工性が良好です。

用途

各種ローラー・スターホイール・スクリュー・軸受・ライニング・ガイド・歯車・スプロケット 等

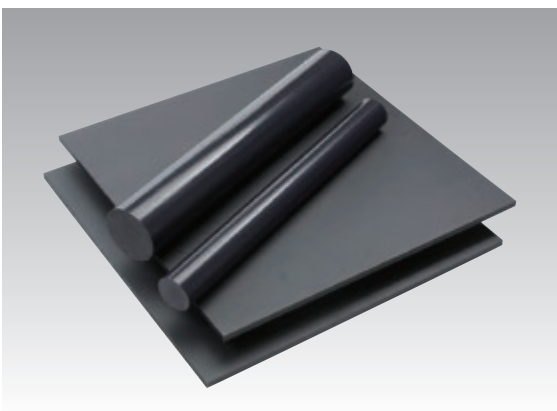
規格寸法

プレート			MCN N550			MCN N551			MCN N350		
			サイズ	厚さ		サイズ	厚さ		サイズ	厚さ	
			500×1,000 mm	5 mm	～80 mm	600×1,200 mm	5 mm	～50 mm	500×1,000 mm	5 mm	～80 mm
			600×1,200 mm	5 mm	～120 mm	1,000×2,000 mm	5 mm	～30 mm	600×1,200 mm	90 mm	～100 mm
			1,000×1,000 mm	5 mm	～80 mm				1,000×1,000 mm	5 mm	～80 mm
			1,000×2,000 mm	5 mm	～60 mm				1,000×2,000 mm	5 mm	～50 mm
丸 棒			MCN マルボー 550			MCN マルボー 551			MCN マルボー 350		
			長さ	呼称径		長さ	呼称径		長さ	呼称径	
			1,000 mm	10 mm	～200 mm 径	1,000 mm	30 mm	～200 mm 径	1,000 mm	30 mm	～200 mm 径
			500 mm	100 mm	～400 mm 径						

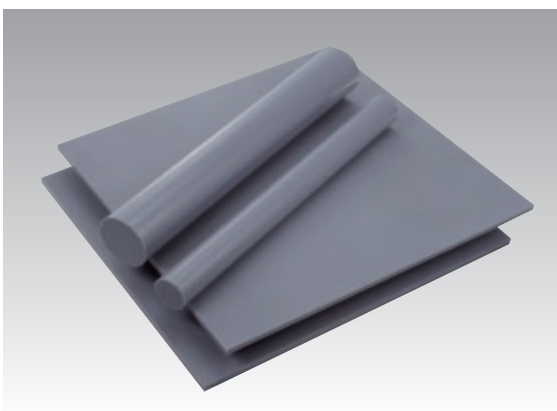
詳しくは P.27-30 の規格表をご覧ください。

スーパーキャストナイロン 摺動グレード

品種 品番： MCN N950・MCN マルボー 950（ブラック）
MCN N050・MCN マルボー 050（グレー）



MCN N950（プレート）
MCN マルボー 950（丸棒）



MCN N050（プレート）
MCN マルボー 050（丸棒）

特長

優れた耐摩耗性

950（ブラック）は二硫化モリブデン、050（グレー）は特殊潤滑剤配合で、一般品に比べて耐摩耗性が優れています。
※N050（グレー）の方が摩擦係数が低く、より耐摩耗性に優れています。

用途

一般品よりも高い摺動性が求められる摺動部品等

規格寸法

プレート	MCN N950			MCN N050		
	サイズ	厚さ		サイズ	厚さ	
	500×1,000 mm	5 mm	～30 mm	600×1,200 mm	5 mm	～50 mm
	600×1,200 mm	5 mm	～80 mm (受注生産品)			
	1,000×1,000 mm	5 mm	～30 mm			
丸 棒	MCN マルボー 950			MCN マルボー 050		
	長さ	呼称径		長さ	呼称径	
	1,000 mm	30 mm	～200 mm 径	1,000 mm	20 mm	～50 mm 径

詳しくは P.27-30 の規格表をご覧ください。

鉄道車両関係 適合製品	品種・品番	登録番号	厚さ (mm)	性能
	MCN N550	MCN N550	2.0、5.0	難燃性

品種・品番	登録番号	厚さ (mm)	性能
MCN N950	MCN N950	2.0	難燃性
		10.0	極難燃性

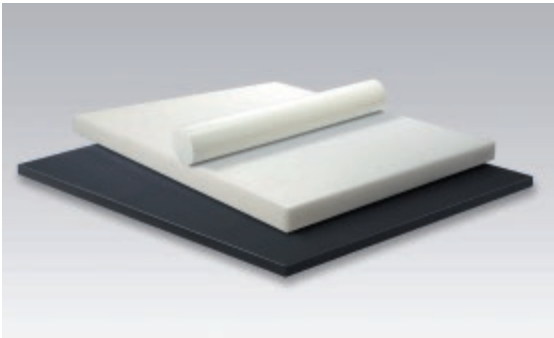


スーパーキャストナイロン
使用上の注意

- ナイロン樹脂には吸水性があり、寸法・各種強度が変化いたします。使用条件を十分確認して製品設計を行ってください。
- 高湿度下や水中にて長期間使用される用途で、吸水による寸法増加が問題となる場合は、事前に吸水処理を行ってください。
- 食品に直接接する用途にご使用の場合は、事前にお問い合わせください。
- ナイロンは一般的に耐酸性に劣り、低濃度であっても問題となる場合がありますので十分ご注意ください。
- 大口径丸棒に穴を開ける場合、内部歪みの影響で条件によっては割れる場合がありますので、送りを調整する等の対策を行ってください。
- 本製品は滑りやすい為、荷崩れを防止するよう保管場所は水平な場所を選定ください。

POM プレート・丸棒（TS グレード）

品種 品番： POM 760・POM マルボー 760（ナチュラル）
POM 761（ナチュラル）・POM 960（ブラック）



POM 760（プレート） POM 960（プレート）
POM マルボー 760（丸棒）

特 長

良好な切削加工性

切削時のバリや反りが少なく、加工性が良好です。

優れた耐摩耗性

摩擦係数が小さく、自己潤滑性を有しています。

食品衛生法適合

昭和34年厚生労働省告示第370号に適合しており、食品分野における器具・容器包装等に使用可能です。

FDA・PIM に適合性のある原材料を使用

原材料はPIMおよびFDAに適合性のある原材料で構成されていますが、最終製品に対して規則に定められた溶出試験等を行ってご確認いただく必要があります。
※POM760・マルボー 760・POM761(ナチュラル)は適合性があります。
※POM960 は適合性はありません。

用 途

一般機械部品、食品機械部品、摺動材等

規格
寸法

プレート

サイズ	厚さ
500×1,000 mm	5 mm～100 mm
600×1,200 mm	10 mm～100 mm
1,000×1,000 mm	10 mm～50 mm
	: 60 mm～100 mm (受注生産品)

丸 棒

長さ	呼称径
1,000 mm	30 mm～100 mm径

※POM761はTSグレードではありません。

POM960

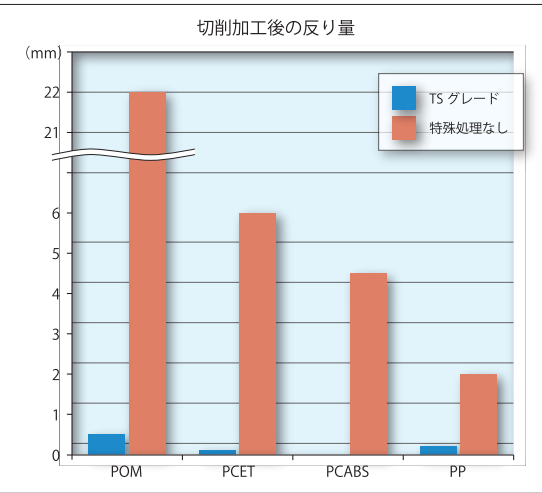
サイズ	厚さ
500×1,000 mm	10 mm～30 mm

詳しくは P.27-30 の規格表をご覧ください。

TS グレードとは、弊社独自の社内基準をパスした、切削加工後の寸法安定性に優れた低歪み切削用素材に与えられる呼称です。

TS グレード

材 質	形 状	品 種	品 番	厚さ / 径 (mm)
ポリアセタール	プレート	POM	760	5～100
	丸棒	POM マルボー	760	30～100
ポリカーボネート	プレート	PCET	1600	10～200
			1900	10～60
PC アロイ	プレート	PCABS	2900	5～100
ポリプロピレン	プレート	PP	P370	10～100
	丸棒	PP マルボー	370	15～300
	プレート	ガラスフィラー強化 PP	90G30	20、50、100



※記載数値は実測値であって保証値ではありません。

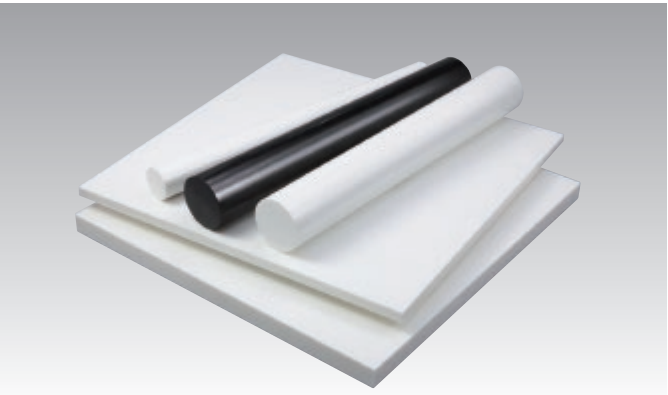


ポリアセタール
使用上の注意

- 耐加水分解性に劣りますので、温水中では使用しないでください。
- 加熱によって皮膚や粘膜を刺激するホルムアルデヒドが発生致しますので、取扱いにご注意ください。

TP-PEX プレート・丸棒

品種 品番： PEX C777（ホワイト）
PEX マルボー 777 / 778（ホワイト）
PEX マルボー 977（ブラック）



PEX C777（プレート）
PEX マルボー 777 / 778（丸棒）
PEX マルボー 977（丸棒）

特 長

TP-PEX は当社独自の原材料を成形加工した切削加工用 PET 材料です。

優れた物性

線膨張率、吸水性、機械的強度、耐摩耗性、耐熱性、耐電圧性等がバランスよく優れており、コストパフォーマンスの高い材料です。

優れた環境適性

燃焼時にハロゲン系の有毒ガスを発生せず、プラスチックの中でも、燃焼カロリーが低い材料です

食品衛生法適合

昭和 34 年厚生労働省告示第370号に適合しており、食品分野における器具・容器包装等に使用可能です。

用 途

食品機械部品・医療機器部品・半導体製造装置部品・軸受・ガイド等の摺動部品

規格
寸法

プレート

サイズ	厚さ
610×1,000 mm	: 6 mm～100 mm

丸 棒

長さ	呼称径
1,000 mm	: 30 mm～200 mm径

詳しくは P.27-30 の規格表をご覧ください。

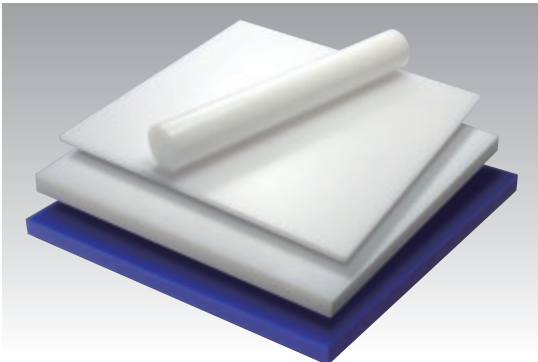


TP-PEX 使用上の注意

- 非晶性の透明なポリエチレンテレフタレート（PET-G）とは物性が異なります。
- ノッチ感度が高い材料ですので、割れ対策として部品製作の際に各コーナー部に R 加工を行ってください。
- 切削加工時は、割れ欠け防止の為に、切り込み量など加工条件に配慮をお願いします。
- PET は一般的に耐アルカリ性に劣り、低濃度であっても問題となる場合がありますので十分ご注意ください。

ウルモラー プレート・丸棒

品種 品番： **UP 140（ナチュラル）・UP マルボー 140（ナチュラル）**
UP 542（ブルー）



UP 140（プレート） UP 542（プレート）
UP マルボー 140（丸棒）

特長

優れた耐摩耗性

プラスチックの中でも特に優れた耐摩耗性を有しており、過酷な条件下でも使用可能です。

良好な滑り性

摩擦係数がPTFEに次いで小さく、極めて高い自己潤滑性・非付着性を有しています。

耐衝撃性

-100℃の様な極低温域でも高い耐衝撃性を保有しています。

食品衛生法適合

昭和34年厚生労働省告示第370号に適合しており、食品分野における器具・容器包装などに使用可能です。

FDA・PIMに適合性のある原材料を使用

UP542の原材料はPIMおよびFDAに適合性のある原材料で構成されていますが、最終製品に対して規則に定められた溶出試験等を行ってご確認いただく必要があります。

用途

食品機械部品、一般機械部品、軸受け、ガイド等の摺動部品

規格寸法

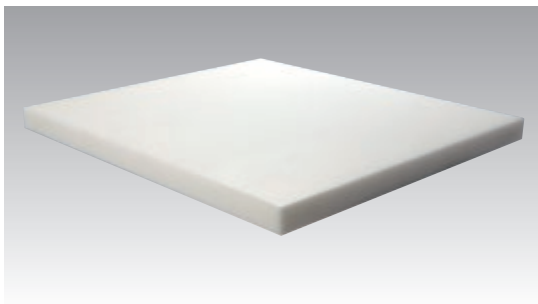
プレート		UP 140	UP 542
サイズ	厚さ	サイズ	厚さ
1,000×1,000 mm	10 mm～ 70 mm	1,000×1,000 mm	8 mm～ 30 mm
600×1,200 mm	80 mm～ 120 mm		: 40 mm～ 50 mm (受注生産品)
980×1,900 mm	1 mm	1,000×2,000 mm	8 mm～ 50 mm
1,000×2,000 mm	2 mm～ 50 mm		
	: 55 mm～ 70 mm (受注生産品)		
1,000×2,000 mm	10 mm～ 20 mm		
[厚さ仕上げ品]	25 mm～ 30 mm (受注生産品)		

丸 棒	
UP マルボー 140	
長さ	呼称径
	1,000 mm : 10 mm～200 mm径

詳しくは P.27-30 の規格表をご覧ください。

ウルモラー プレート 低摩擦グレード〈EX グライド〉

品種 品番： **UP 143SL（ナチュラル）**



UP 143SL（プレート）

特長

特殊充填材配合の低摩擦グレード

安定した低摩擦性を長年に渡り発揮します。

消音効果

摩擦の低減により軋み音、摺動音を抑制します。

摩耗粉の抑制

摩擦の原因となる摩耗粉を低減します。

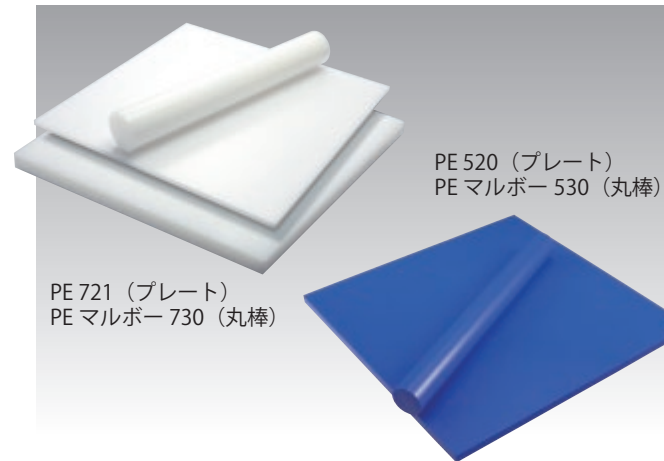
規格寸法

プレート	
サイズ	厚さ
1,000×2,000 mm	10 mm～ 50 mm

詳しくは P.27-30 の規格表をご覧ください。

HDPE プレート・丸棒

品種 品番： **PE 721（ナチュラル）** **PE 520（ブルー）**
PE マルボー 730（ナチュラル） **PE マルボー 530（ブルー）**



PE 721（プレート）
PE マルボー 730（丸棒）

PE 520（プレート）
PE マルボー 530（丸棒）

特長

食品衛生法適合

昭和34年厚生労働省告示第370号に適合しており、食品分野における器具・容器包装などに使用可能です。

FDA・PIMに適合性のある原材料を使用

原材料はPIMおよびFDAに適合性のある原材料で構成されていますが、最終製品に対して規則に定められた溶出試験等を行ってご確認いただく必要があります。^(注1)

用途

食品機械部品
一般産業機械部品

規格寸法

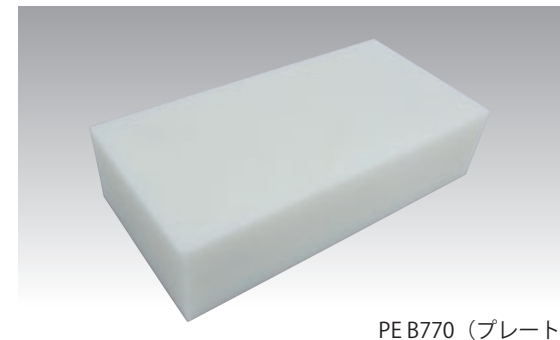
プレート	PE 721	PE 520
	サイズ	サイズ
	厚さ	厚さ
	500×1,000 mm : 10 mm～100 mm 1,000×1,000 mm : 10 mm～100 mm 1,000×2,000 mm : 10 mm～100 mm	1,000×1,000 mm : 25 mm～60 mm 1,000×2,000 mm : 25 mm～40 mm
丸 棒	PE マルボー 730	PE マルボー 530
	長さ	長さ
	呼称径	呼称径
	1,000 mm : 20 mm～200 mm径	1,000 mm : 40 mm～120 mm径

詳しくは P.27-30 の規格表をご覧ください。

注1：PE マルボー 730、PE 520、PE マルボー 530 は弊社切削素材として PIM の移行限度試験を行い適合性を確認しています

10%ホウ素入り高密度ポリエチレンプレート

品種 品番： **PE B770（ナチュラル）** **受注生産品**



PE B770（プレート）

特長

10%酸化ホウ素（B₂O₃）含有の高密度ポリエチレン成形品

高密度ポリエチレン中に高純度のB₂O₃を添加しています。独自の配合技術により B₂O₃がプレート全体にほぼ均一に分散しており、中性子線遮蔽能力が向上しています。

用途

原子力施設、病院等の放射線管理施設における中性子線遮蔽材用途

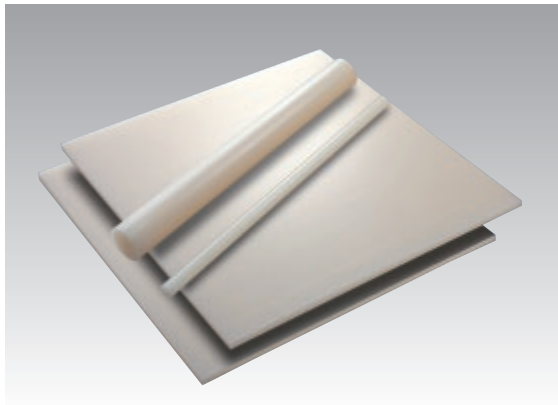
規格寸法

プレート
受注生産品

対応可能サイズについては、別途お問い合わせください。

PVDF プレート・丸棒

品種 品番： PVDF F2（ナチュラル）
PVDF マルボー F2（ナチュラル）



PVDF F2（プレート）
PVDF マルボー F2（丸棒）

用途 半導体製造装置・めっき装置・
薬液ポンプ・バルブ・その他機械部品

特長

良好な切削加工性

切削時のバリや反りが少なく、切削加工性が良好です。

優れた耐薬品性

一部薬品の選択性がありますが、フッ素樹脂の特長を十分に発揮します。

食品衛生法適合

昭和34年厚生労働省告示370号に適合しており、食品分野における器具・容器包装などに使用可能です。

規格寸法

プレート

PVDF F2	
サイズ	厚さ
500×1,000 mm	： 10 mm～50 mm

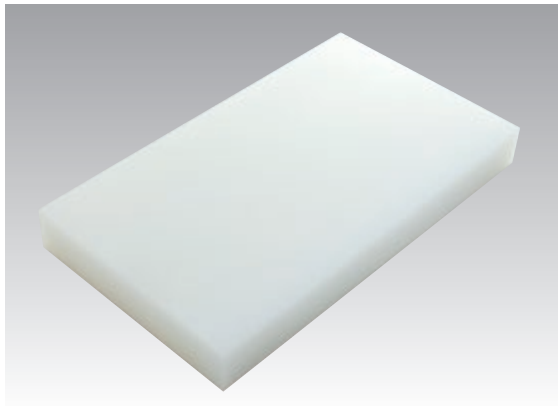
丸棒

PVDF マルボー F2	
長さ	呼称径
1,000 mm	： 10 mm～150 mm径

詳しくは P.27-30 の規格表をご覧ください。

PVDF プレート・低歪みグレード

品種 品番： PVDF F10（ナチュラル）



PVDF F10（プレート）

用途 半導体製造装置・めっき装置・
薬液ポンプ・バルブ・その他機械部品

特長

良好な切削加工性

独自の特種処理により、切削時の変形を従来品の F2 から更に低減しました。

色相

従来品の F2 に比べて黄色味が少なく白味を帯びた色相です。

耐薬品性

フィラー等を使用しておらず、酸・アルカリ・有機溶剤等への耐性に優れています。

規格寸法

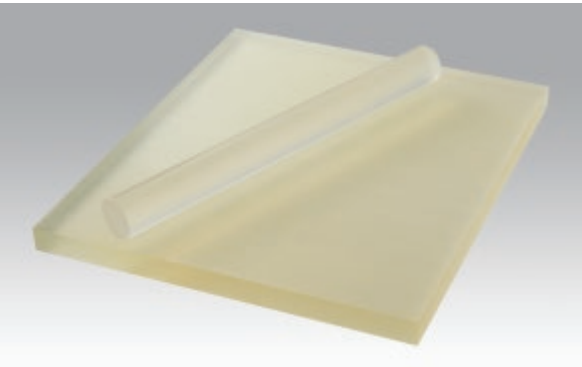
プレート

PVDF F10	
サイズ	厚さ
500×1,000 mm	： 10 mm～50 mm

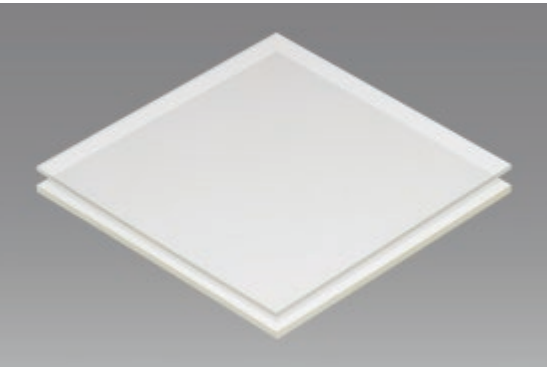
詳しくは P.27-30 の規格表をご覧ください。

ポリメチルペンテン プレート・丸棒

品種 品番： PMP M600（透明） PMP M601（透明）
PMP マルボー 600（透明） PMP ヨーセツボー 600（透明）



PMP M600（プレート）
PMP マルボー 600（丸棒）



PMP M601（プレート）

特長

耐熱性

融点が 240℃であるため、ポリプロピレンよりも高温下での使用が可能です。

耐スチーム性

沸騰水中でも加水分解しないため、スチーム滅菌用途での使用が可能です。

優れた耐薬品性

トルエン、トリクロロエチレンなどの一部の有機溶剤を除き、酸、アルカリに高い耐性を示します。

優れた電気特性

PTFE 並の低誘電特性を有しています。（誘電率 2.1, 誘電正接 0.0008 (@10GHz)）

食品衛生法適合

昭和34年厚生労働省告示370号に適合しており、食品分野における器具・容器包装などに使用可能です。

FDA・PIMに適合性のある原材料を使用

原材料は PIM および FDA に適合性のある原材料で構成されていますが、最終製品に対して規則に定められた溶出試験等を行ってご確認いただく必要があります。

用途 理化学実験器具、食品容器、医療機器部材など

プレート		丸棒	
PMP M600	PMP M601	PMP マルボー 600	
サイズ	厚さ	サイズ	厚さ
500×1,000 mm : 30 mm		500×1,000 mm : 3 mm, 5 mm	
		1,000×1,000 mm : 3 mm, 5 mm	
		1,000×2,000 mm : 3 mm, 5 mm	
		PMP ヨーセツボー 600	
		長さ	呼称径
		1,000 mm : 3 mm	

詳しくは P.27-30 の規格表をご覧ください。
※その他サイズはご相談下さい。

PMP601 (3mm, 5mm) は両面 PE マスキング付きです。

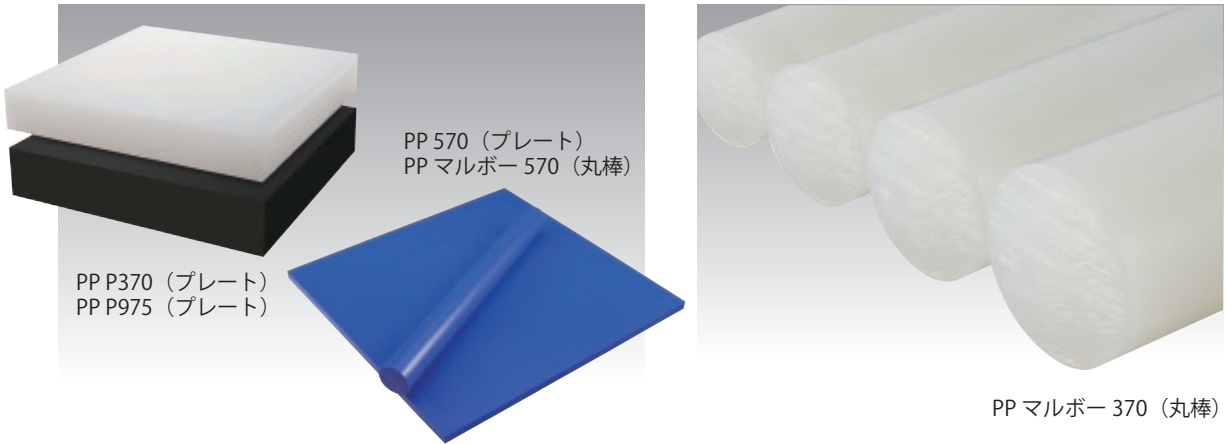
ポリメチルペンテン
使用上の注意

- 曲げ剛性が低いため 120℃以上で荷重負荷の掛かる際のご使用にはご注意ください。
- 表面が平滑ではないため、のぞき窓など透視性が必要な場合は表面を研磨してご使用ください。
- 表面切削後、バフ研磨による透明仕上げが可能です。
- 経年変化で原材料に由来する色相変化がございます。
- レンズ等の光学用途での使用は推奨いたしません。
- 連続使用温度は当社のこれまでの使用実績や試験結果、および原料メーカーのデータを踏まえて決めた値であり、当該温度環境下での連続使用を保証するものではありません。
- 液体、体内組織と接触する医療部品には使用しないでください。

これらの医療用途へのご使用に伴って生じた問題については、当社は一切の責任を負えません。

切削用 PP プレート・丸棒（TS グレード）

品種 品番： PP P370（ナチュラル） PP マルボー 370（ナチュラル）
PP 570（ブルー） PP マルボー 570（ブルー）
PP P975（ブラック）



特長

良好な切削加工性	切削時のバリや反りが少なく、切削加工性が良好です。
良好な色相 （ナチュラル）	一般的な切削用 PP 素材にみられる初期着色及び色相の経時変化（黄変）が少ない材料です。
食品衛生法適合	昭和34年厚生労働省告示370号に適合しており、食品分野における器具・容器包装などに使用可能です。
FDA・PIMに適合性のある原材料を使用 （ナチュラル・ブルー）	原材料はPIMおよびFDAに適合性のある原材料で構成されていますが、最終製品に対して規則に定められた溶出試験等を行ってご確認ください必要があります。 ^{（注1）}

用途

半導体装置・めっき装置・薬液ポンプ・バルブ・食品製造機械・理化学機器
試作モデル 等

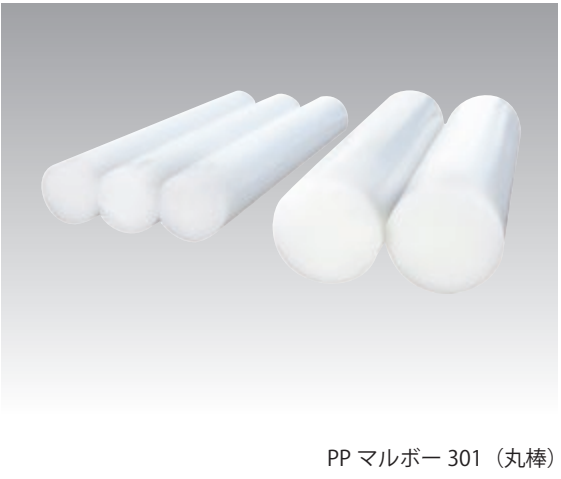
規格寸法

プレート	PP P370	PP 570
	サイズ 厚さ	サイズ 厚さ
	500×1,000 mm 10 mm～100 mm	500×1,000 mm 10 mm～40 mm
	1,000×1,000 mm 10 mm～100 mm	PP P975
丸 棒	PP マルボー 370	PP マルボー 570
	長さ 呼称径	長さ 呼称径
	1,000 mm 15 mm～300 mm径	1,000 mm 50 mm～180 mm径

詳しくは P.27-30 の規格表をご覧ください。 注1：PP P370、PP マルボー 370、PP 570、PP マルボー 570 は弊社切削素材として PIM の移行
限度試験を行い適合性を確認しています
※PP570（ブルー）、PP マルボー 570（ブルー）はTSグレードではありません。

PP 厚板、大口径 PP 丸棒

品種 品番： PP 301（ナチュラル）
PP マルボー 301（ナチュラル）

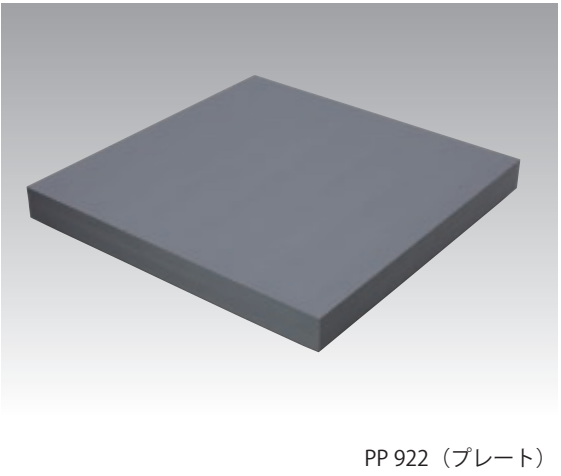


特長	国内最大級口径の丸棒
用途	半導体製造装置・めっき装置・ 薬液ポンプ・バルブ・理化学機器 等
規格寸法	プレート
	サイズ 厚さ 600×1,200 mm 150 mm
丸 棒	長さ 呼称径 40～2,000 mm 320 mm / 445 mm径

詳しくは P.27-30 の規格表をご覧ください。

PP プレート ダークグレー

品種 品番： PP 922（ダークグレー） 連続使用温度：MAX110℃

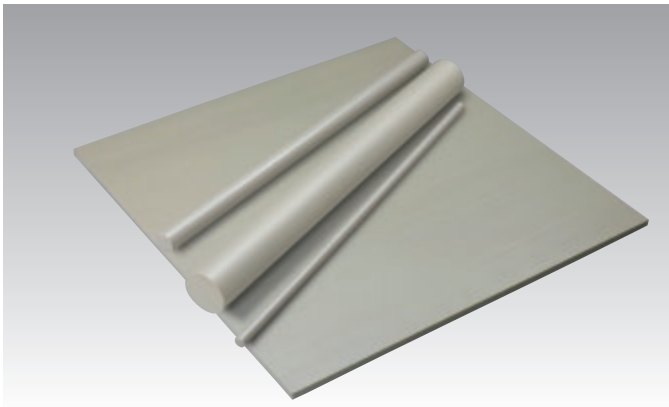


特長	高剛性
	曲げ弾性率は PP P370 の約 1.5 倍であり、製品の薄肉化、精密切削加工に貢献します。
	高耐熱性
	荷重たわみ温度は PP P370 と比較し約 30℃向上しており、耐熱性とコストを兼ね備えた設計が可能です。
	食品衛生法適合
	昭和34年厚生労働省告示370号に適合しており、食品分野における器具・容器包装などに使用可能です。
規格寸法	プレート
	サイズ 厚さ 1,000×1,000 mm 25 mm～50 mm 1,000×2,000 mm 25 mm～50 mm

詳しくは P.27-30 の規格表をご覧ください。

PEEK プレート・丸棒

品種 品番： PEEK 810（ベージュ）
PEEK マルボー 810（ベージュ）



PEEK 810（プレート）
PEEK マルボー 810（丸棒）

特長

高い耐熱性	連続使用温度が最高 260℃であり、熱可塑性樹脂の中でトップレベルです。
高い強靱性	機械的強度が高く、且つ靱性があるので、金属代替として使用可能です。
優れた耐薬品性	濃硫酸や濃硝酸等の一部強酸を除き、高い耐性を示します。
食品衛生法適合	昭和34年厚生労働省告示370号に適合しており、食品分野における器具・容器包装等に使用可能です。
FDA・PIMに適合性のある原材料を使用	原材料はPIMおよびFDAに適合性のある原材料で構成されていますが、最終製品に対して規則に定められた溶出試験等を行ってご確認いただく必要があります。

用途

半導体・液晶製造装置部品、電気・電子部品、自動車部品、食品製造装置、医療機器など

規格寸法

プレート	サイズ	厚さ
	500×1,000 mm	： 8 mm～50 mm
	500× 500 mm	： 8 mm～50 mm（標準品）
	500× 245 mm	： 8 mm～50 mm（標準品）
	245× 245 mm	： 8 mm～50 mm（標準品）
丸 棒	長さ	呼称径
	1,000 mm	： 6 mm～140 mm径
	495 mm	： 30 mm～140 mm径（標準品）

詳しくは P.27-30 の規格表をご覧ください。

PPS プレート

品種 品番： PPS 800（ナチュラル）



PPS 800（プレート）

特長

良好な切削加工性	切削加工後の寸法安定性に優れています。
優れた耐薬品性	フィラー等を使用しておらず、酸・アルカリ・有機溶剤等への耐性に優れています。
高い耐熱性	連続使用温度 220℃で高温特性に優れます。

※高負荷環境下での使用には注意が必要です。

用途

自動車部品、電気・電子部品など

規格寸法

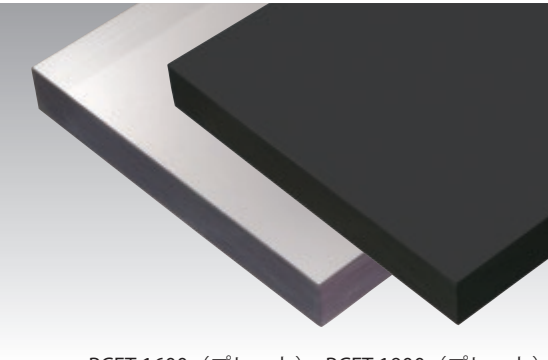
プレート	サイズ	厚さ
	250 × 500 mm	： 10 mm～50 mm
	250 × 250 mm	： 10 mm～50 mm（標準品）

詳しくは P.27-30 の規格表をご覧ください。

切削用 PC プレート (TS グレード)

一般

品種 品番： PCET 1600 (透明)・PCET 1900 (ブラック) 連続使用温度：MAX120℃



PCET 1600 (プレート) PCET 1900 (プレート)

特長

良好な切削加工性

切削時のバリや反りが少なく、切削加工性が良好です。

良好な色相 (PCET 1600)

初期着色(黄味)が少ないアイスカラーです。

優れた遮光性 (PCET 1900)

厚さ 0.5mm まで削り込んでも全光線透過率は 0% です。

UL 認定燃焼クラス V-2 取得の原材料 (PCET 1900)

UL 認定燃焼クラス V-2 を取得した原料を使用して製造しております。
※適用厚さについてはお問い合わせください。

用途

精密な機械部品・試作モデル 等

規格
寸法

プレート

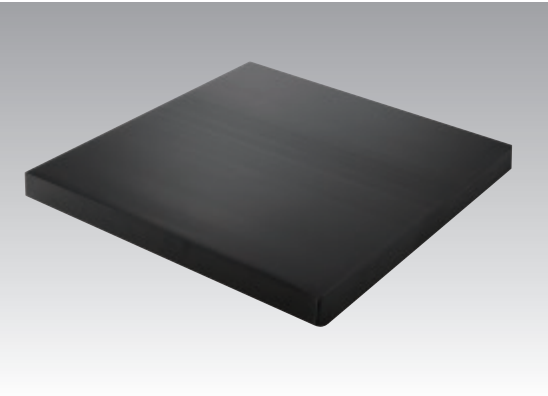
PCET 1600		PCET 1900	
サイズ	厚さ	サイズ	厚さ
500×1,000 mm	10 mm～100 mm	500×1,000 mm	10 mm～60 mm
1,000×1,000 mm	10 mm～25 mm (受注生産品)	1,000×1,000 mm	10 mm～25 mm (受注生産品)
500× 500 mm	200 mm		

詳しくは P.27-30 の規格表をご覧ください。

PC/ABS プレート (TS グレード)

難燃

品種 品番： PCABS 2900 (ブラック) 連続使用温度：MAX80℃



特長

良好な切削加工性

切削加工後の寸法安定性に優れています。

優れた遮光性

厚さ 0.5mm まで削り込んでも全光線透過率は 0% です。

UL 認定燃焼クラス V-0 取得の原材料

UL 認定燃焼クラス V-0 を取得した原材料を使用して製造しております。

非ハロゲン系難燃剤を使用

非ハロゲン系の難燃剤を使用している為、環境に配慮した処方です。

規格
寸法

プレート

サイズ	厚さ
500×1,000 mm	5 mm～100 mm

詳しくは P.27-30 の規格表をご覧ください。

用途

試作モデル等



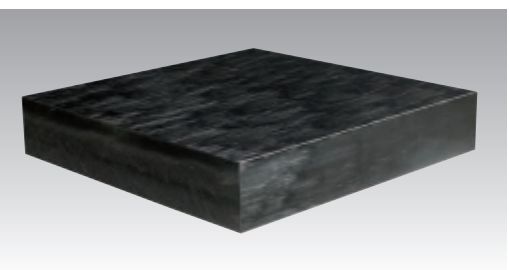
ポリカーボネート
使用上の注意

- 設置場所が塗料や溶剤雰囲気のある場所では、表面が侵されたリクラックが入る恐れがありますので、その様な場所での使用は避けてください。
- 表面が汚れた場合の清掃には水で 200 倍に希釈した中性洗剤を使用し、軟らかい布で軽く拭き取ってください。
- 透明品において表面が平滑ではない為、覗き窓等、透視性が必要な場合は表面を研磨してご使用ください。
- レンズ等の光学用途でのご使用は推奨いたしません。

PP ガラスフィラー強化プレート (TS グレード)

汎用

品種 品番： PP 90G30 (ブラック) 連続使用温度：MAX100℃



PP 90G30 (プレート)

特長

ガラス 30%含有の PP 成形品

ポリプロピレン中に、ガラスを 30%均質に分散させた製品です。

低異方性

押出方向、垂直方向の物性差が少ない製品です。

改質された物性

一般 PP と比較し曲げ弾性率が約 2 倍、荷重たわみ温度が約 10℃ 向上し、線膨張率も 30%低減しております。

良好な切削加工性

一般のガラス充填素材にある切削時のねじれ・反りを低減しました。

用途

自動車部品モデル用素材など

規格
寸法

プレート

サイズ	厚さ
500×1,000 mm	20 mm、50 mm、100 mm

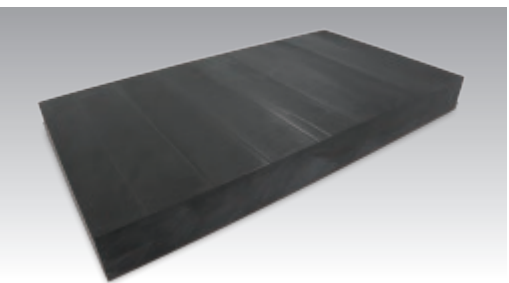
詳しくは P.27-30 の規格表をご覧ください。

PC ガラスフィラー強化プレート

エンブラ

難燃

品種 品番： PCET GF20 / 91G20 (ブラック) 連続使用温度：MAX120℃



PCET 91G20 (プレート)

特長

ガラス 20%含有の PC 成形品

ガラスフィラーを 20%充填したポリカーボネートプレートです。

低異方性

20mm～60mm は押出方向、垂直方向の物性差が少ない製品です。
10mm、15mm は一般グレードとなります。

曲げ弾性率・機械的強度向上

一般のポリカーボネートと比較し、曲げ弾性率、曲げ応力が 1.5 倍以上向上しております。

良好な切削加工性

20mm～60mm はタテヨコの異方性が小さく、切削時のねじれ・反りの発生を低減させております。10mm、15mm は一般グレードとなります。

両面フライス加工済

機械加工により製品 1 枚における厚さの最大差が 0.5mm 以内に収まるように仕上げており、切削加工時の工数が低減できます。

UL 認定燃焼クラス V-0 取得の原材料

UL 認定燃焼クラス V-0 を取得した原料を使用して製造しております。

用途

OA 機器モデル材料等

規格
寸法

プレート

PCET GF20		PCET 91G20	
サイズ	厚さ	サイズ	厚さ
500×1,000 mm	10 mm、15 mm	500×1,000 mm	20 mm～60 mm

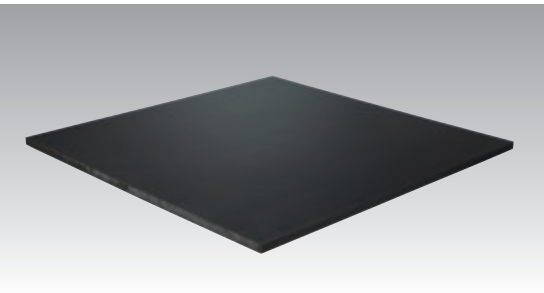
詳しくは P.27-30 の規格表をご覧ください。

導電性ナイロンプレート

エンブラ

品種 品番： PA 910CV（ブラック）

連続使用温度：MAX100℃



PA 910CV（プレート）

特長

良好な導電性

体積抵抗率 $10^3 \sim 10^5 \Omega \cdot m$ で、切削加工後も安定した導電性を保持しています。

規格寸法

プレート

サイズ 厚さ
600×1,200 mm : 5 mm～30 mm

詳しくは P.27-30 の規格表をご覧ください。



注意

● 切削加工時は、割れ欠け防止の為に、送り速度など加工条件にご配慮をお願いします。

用途

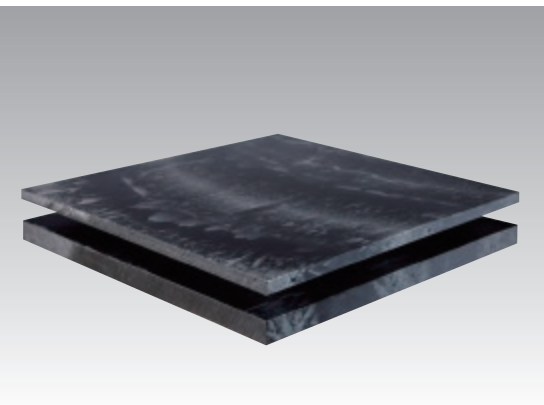
静電気対策が必要な搬送器具・治具・組立作業台・カバー等

導電性 PP プレート

汎用

品種 品番： PP P973CV（ブラック）

連続使用温度：MAX100℃



PP P973CV（プレート）

特長

良好な導電性

体積抵抗率が $10^0 \sim 10^2 \Omega \cdot m$ で、切削加工後も安定した導電性を示します。

良好な耐摩耗性

摩擦による導電材料の脱落が一般的な導電カーボン練り込み品に比べて少ないです。

軽量性

比重 1.0 以上の素材からの切替により、部品が軽量化され、作業性が改善されます。

規格寸法

プレート

サイズ 厚さ
600×1,200 mm : 10 mm～30 mm

詳しくは P.27-30 の規格表をご覧ください。

用途

静電気対策が必要な搬送器具・治具・組立作業台・カバー 等

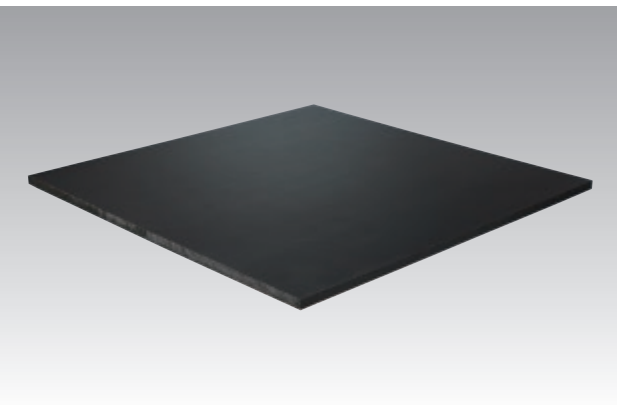
特長

カーボンが均質に練り込まれた導電性材料です。

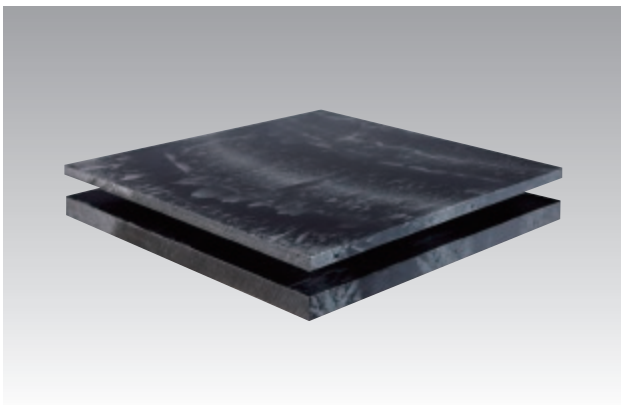
切削加工後も安定した導電性を保持しています。
※PP P973CV は必ずフライス加工を実施して使用ください

RoHS2 指令対象物質は添加使用していません。

用途に合わせた材質の選定が可能です。

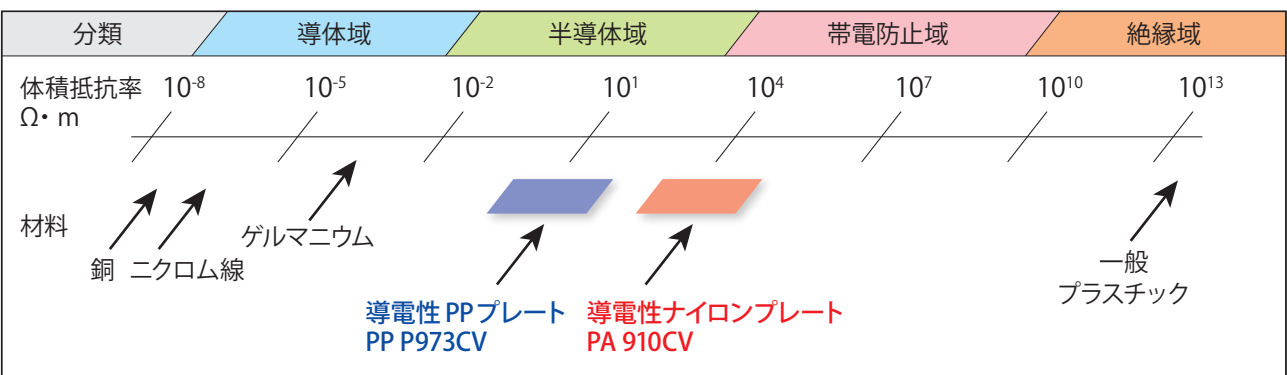


PA 910CV（導電性ナイロンプレート）



PP P973CV（導電性PPプレート）

■ 電気特性の概要



※記載数値は実測値であって保証値ではありません。

■ 材質による特長

材 質	品 種 品 番	体積抵抗率 ($\Omega \cdot m$)	特 長	製品サイズ	厚 み
ナイロン 6	PA 910CV	$10^3 \sim 10^5$	機械的強度 耐熱性 摺動性	600×1,200mm	5～30mm
ポリプロピレン	PP P973CV	$10^0 \sim 10^2$	軽量性 耐薬品性 低汚染(脱カーボン)性		10～30mm

詳しくはお問い合わせください。

※記載数値は実測値であって保証値ではありません。

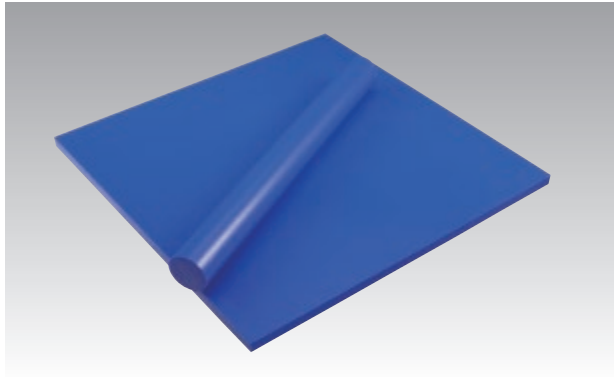
特長

自然界の食品には存在しない青色が、異物として食品へ混入した際に目視での識別を容易にします。

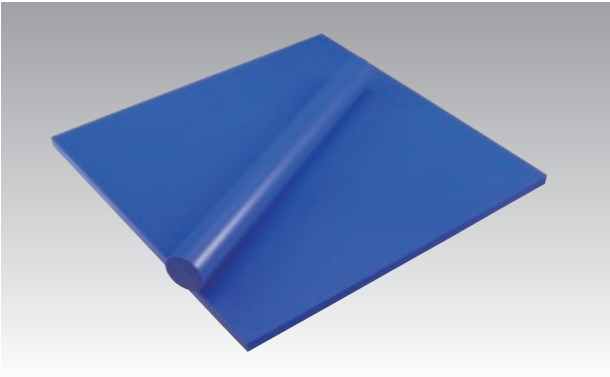
用途に合わせた材質の選択が可能です。

原材料はPIMおよびFDAに適合性のある原材料で構成されていますが、最終製品に対して規則に定められた溶出試験等を行ってご確認いただく必要があります。^(注1)

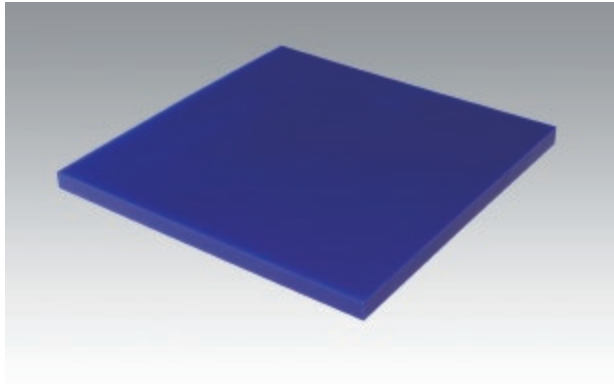
注1：PP P370,PP マルボ－ 370、PP 570、PP マルボ－ 570、PE マルボ－ 730、PE 520、PE マルボ－ 530 は弊社切削素材として PIM の移行限度試験を行い適合性を確認しています



PP 570 (プレート)
PP マルボ－ 570 (丸棒)



PE 520 (プレート)
PE マルボ－ 530 (丸棒)



UP 542 (プレート)

■ 材質による特長

材 質	品 種 品 番	特 長
ポリプロピレン	PP 570 PP マルボ－ 570	耐熱性（連続使用温度 100℃） 切削寸法安定性 軽量性
ポリエチレン	PE 520 PE マルボ－ 530	剛性（曲げ弾性率） 快削性
超高分子量ポリエチレン	UP 542	耐摩耗性 摺動性 耐衝撃性

詳しくはお問い合わせください。

タキロンポリマー食品衛生法適合製品^{※3}

材質	品種品番	色相	201号	595号	245号	380号
PP	PP P370 (旧:PPE P370) / PPマルボ－370	ナチュラル	○			
	PP 922	ダークグレー			○	
	PP P975	ブラック				○
	PP 570 / PPマルボ－ 570	ブルー		○		
HDPE	PE 721	ナチュラル			○	
	PEマルボ－ 730	ナチュラル		○		
	PE 520	ブルー		○		
	PEマルボ－ 530	ブルー		○		
UHMW-PE	UP 140 / UPマルボ－ 140	ナチュラル	○			
	UP 542	ブルー			○	
	UP 143SL	ナチュラル			○	
MCN*1	MCN N550 / MCNマルボ－ 550	ブルー	○			
	MCN N551 / MCNマルボ－ 551	ブルー				○
	MCN N350 / MCNマルボ－ 350	ナチュラル	○			
	MCN N950 / MCNマルボ－ 950	ブラック	○			
	MCN N050 / MCNマルボ－ 050*2	グレー			○	
PA6*1	PA 910CV	ブラック				○
PET	PEX C777 / PEXマルボ－ 777	ホワイト	○			
	PEXマルボ－ 778	ホワイト			○	
	PEXマルボ－ 977	ブラック	○			
PVDF	PVDF F2 / PVDFマルボ－ F2	ナチュラル	○			
PC	PCET 1600	透明		○		
POM	POM 760 / POM マルボ－760	ナチュラル		○		
	POM761	ナチュラル				○
	POM960	ブラック				○
PEEK	PEEK 810 / PEEKマルボ－ 810	ベージュ		○		
PMP	PMP M600 / PMPマルボ－ 600	透明			○	
	PMP M601	透明				○
	PMPヨーセツボ－600	透明				○

※1 加工品を1.5h、100℃で煮沸することで適合します。必要に応じて処置を行ってください。
※2 添加した成分が溶出して食品に混入するおそれがありますので、油脂食品関連用途には使用しないでください。
※3 乳及び乳製品の容器・包装に使用する場合、別途溶出試験が必要になる可能性があります。ご使用の際はお問合せください。

上記の対象製品は食品衛生法 (昭和34年厚生省告示370号) に適合しております。
使用されている基ポリマー及び添加剤は、2020年4月28日更新のポジティブリストに全て収載されています。

食品衛生法について

- 平成18年厚生労働省告示201号は、食品と接触して用いられる合成樹脂製器具または容器包装材の中に含まれてはならない物質の種類と基準値及び試験を定めたものです。
- 平成24年厚生労働省告示595号は、合成樹脂製の器具または容器包装材の材質にスチレンとゴムが追加されました。
- 平成28年厚生労働省告示245号は、合成樹脂製の器具または容器包装材の材質にポリエチレンナフタレート (PEN) を主成分とする材質が追加されました。
- 令和2年厚生労働省告示380号は、乳等省令に定められた乳等の容器包装等の規格基準を規格基準告示が移行することで一元化することとなりました。今般の改正は規格値及び用語の定義の変更はありません。
- 上記告示201号で定められた試験方法と規格値は、以降の告示 (595号、245号、380号) においても変更はありません。

スーパーキャストナイロン プレート・丸棒

■プレート

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	厚さ許容差 (mm)	0～+1.5										0～+5.0								幅許容差 (mm)	長さ許容差 (mm)
				サイズ (mm)／厚さ (mm)	5.0	7.0	10.0	12.0	15.0	20.0	25.0	30.0	35.0	40.0	45.0	50.0	60.0	70.0	80.0					
MCN	N550	○	ブルー	500×1,000	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	0～+20	0～+25		
				1,000×1,000	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①				
				1,000×2,000	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①				
	N350	○	ナチュラル	500×1,000	①		①	①	①	①	①	①	①	①		①	①	①	①					
				1,000×1,000	①		①	①	①	①	①	①	①	①		①	①	①	①					
				1,000×2,000	①		①	①	①	①	①	①	①	①		①								
	N950	○	ブラック	500×1,000	①		①	①	①	①	①	①												
				1,000×1,000	①		①	①	①	①	①	①												
				1,000×2,000	①		①	①	①	①	①	①												

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	厚さ許容差 (mm)	0～+1.5										0～+5.0										幅許容差 (mm)	長さ許容差 (mm)
				サイズ (mm)／厚さ (mm)	5.0	7.0	10.0	12.0	15.0	20.0	25.0	30.0	35.0	40.0	45.0	50.0	60.0	70.0	80.0	90.0	100.0	120.0				
MCN	N550	○	ブルー	600×1,200	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	0～+20	0～+25		
	N350	○	ナチュラル																		①	①				
	N950	○	ブラック		※		※	※	※	※	※	※	※	※	※	※	※	※	※							
	N050	○	グレー		①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①											

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	厚さ許容差 (mm)	0～+1.5		0～+3.0			0～+5.0					幅許容差 (mm)	長さ許容差 (mm)
				サイズ(mm)／厚さ(mm)	5.0	10.0	15.0	20.0	25.0	30.0	35.0	40.0	45.0	50.0		
MCN	N551	○	ブルー	600×1,200	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	0～+20	0～+50
				1,000×2,000	①	①	①	①	①	①						

■丸棒

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	外径許容差 (mm)	0～+1.5		0～+2.5		0～+3.0										長さ許容差 (mm)
				長さ (mm)／外径 (mm)	10	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	
MCNマルボー	550	○	ブルー	1,000	⑩	⑩	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	0～+20
	350		ナチュラル	1,000					①		①		①		①		①		
	950		ブラック	1,000					①		①		①		①		①		
	050		グレー	1,000			①	①	①	①	①	①	①						

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	外径許容差 (mm)	0～+3.0		0～+5.0				0～+7.0										長さ許容差 (mm)
				長さ (mm) / 外径 (mm)	80	85	90	95	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190			
MCNマルボー	550	○	ブルー	1,000	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	0～+20		
			500	①		①		①	①	①	①	①	①	①	①	①	①				
	350		ナチュラル	1,000	①		①		①	①	①	①	①	①			①	①			
	950		ブラック	1,000	①		①		①	①	①	①	①	①			①				

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	外径許容差 (mm)	0～+10.0				0～+15.0				長さ許容差 (mm)
				長さ (mm)／外径 (mm)	200	230	250	280	300	330	350	400	
MCNマルボー	550	○	ブルー	1,000	①								0～+20
				500	①	①	①	①	①	①	①	①	
	350		ナチュラル	1,000	①		①		①	①	①	①	
	950		ブラック	1,000	①		①		①	①	①	①	

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	外径許容差 (mm)	0～+3.5							長さ許容差 (mm)	
				長さ (mm)／外径 (mm)	30	40	50	60	70	80	90		100
MCNマルボー	551	○	ブルー	1,000	①	①	①	①	①	①	①	①	0～+20

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	外径許容差 (mm)	0～+7.0								長さ許容差 (mm)
				長さ (mm)／外径 (mm)	110	120	130	140	150	160	180	200	
MCNマルボー	551	○	ブルー	1,000	①	①	①	①	①	①	①	①	0～+20

POM プレート・丸棒 (TSグレード)

■プレート

品種	品番	RoHS2 指令対応	色相	厚さ許容差 (mm)	0~1.5			0~1.2			0~3.0										0~5.0		幅許容差 (mm)	長さ許容差 (mm)		
				サイズ (mm) / 厚さ (mm)	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	15.0	20.0	25.0	30.0	35.0	40.0	45.0	50.0	60.0	70.0	80.0	90.0	100.0				
POM	760	○	ナチュラル	500×1,000	①	①	①				①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	0~30	0~30
				600×1,200					①	①	①	①	①	①	①	①	※	①	①	①	①	①	①	①		
				1,000×1,000					①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	※	※	※	※	※	※		
	960	ブラック	500×1,000					①			①	①			①											

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	厚さ許容差 (mm)	0～+3.0				幅許容差 (mm)	長さ許容差 (mm)
				サイズ (mm)／厚さ (mm)	10.0	12.0	15.0	20.0		
POM	761	○	ナチュラル	1,000×2,000	①	※	①	①	0～+30	0～+30

■丸棒

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	外径許容差 (mm)	0～+3.5					0～+7.5					長さ許容差 (mm)
				長さ (mm)／外径 (mm)	30	40	45	50	55	60	70	80	90	100	
POMマルボー	760	○	ナチュラル	1,000	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	+2～+50

※印：受注生産品 ロットについてはお問い合わせください。
○：標準品種 (○印内の数字は1 ケース当たりの入枚数です。)

TP-PEX プレート

■プレート

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	厚さ許容差 (mm)	0～+3.0										0～+5.0					幅許容差 (mm)	長さ許容差 (mm)	
				サイズ (mm)／厚さ (mm)	6.0	8.0	10.0	12.0	15.0	20.0	25.0	30.0	35.0	40.0	50.0	60.0	70.0	80.0	90.0			100.0
PEX	C777	○	ホワイト	610×1,000	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	※	①	0～+30	0～+30

TP-PEX 丸棒

■丸棒

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	外径許容差 (mm)	0～+3.5					0～+7.5							0～+9.5	長さ許容差 (mm)	
				長さ(mm)／外径(mm)	30	36	40	45	50	60	70	80	90	100	120	140	200		
PEX マルボー	777	○	ホワイト	1,000	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①					0～+50
	778			1,000											①	①	①		
	977		ブラック	1,000	※	※	※	※	※	①	①	※	※	※	※	※			

切削用PVDF プレート・丸棒

■プレート

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	厚さ許容差 (mm)	0～+3.0							幅許容差 (mm)	長さ許容差 (mm)
				サイズ (mm)／厚さ (mm)	10.0	15.0	20.0	25.0	30.0	40.0	50.0		
PVDF	F2	○	ナチュラル	500×1,000	①	①	①	①	①	①	①	0～+30	0～+30

■丸棒

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	外径許容差 (mm)	0～+3.5										0～+7.5						0～+9.5	長さ許容差 (mm)
				長さ(mm)／外径(mm)	10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	120	150		
PVDFマルボー	F2	○	ナチュラル	1,000	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	0～+50	

切削用PVDF プレート 低歪みグレード

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	厚さ許容差 (mm)	0～+3.0						幅許容差 (mm)	長さ許容差 (mm)
				サイズ (mm)／厚さ (mm)	10.0	15.0	20.0	30.0	40.0	50.0		
PVDF	F10	○	ナチュラル	500×1,000	①	①	①	①	①	①	0～+30	0～+30

ポリメチルペンテン プレート・丸棒

■プレート

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	厚さ許容差(mm)	0～+0.5		0～+3.0	幅許容差 (mm)	長さ許容差 (mm)
				サイズ(mm)／厚さ(mm)	3.0	5.0	30.0		
PMP	M600	○	透明	500×1,000			①	0～+40	0～+40
	500×1,000			①	①		0～+30	0～+30	
	1,000×1,000			①	①				
	1,000×2,000			①	①		+10～+40	+5～+40	

■丸棒

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	外径許容差 (mm)	0～+3.5	0～+7.5	長さ許容差 (mm)
				長さ (mm)／外径 (mm)	50	100	
PMPマルボー	600	○	透明	1,000	①	①	+2～+50

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	形状	呼称 (mm)	長さ (mm)	1ケースあたりの 梱包仕様
PMPヨーセツボー	600	○	透明	シングル●	3.0	1,000	(0.5kg×1袋) 0.5kg

切削用PP プレート・丸棒 (TSグレード)

■プレート

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	厚さ許容差 (mm)	0～+3.0				0～+4.0				0～+8.0						幅許容差 (mm)	長さ許容差 (mm)
				サイズ (mm)／厚さ (mm)	10.0	12.0	15.0	20.0	25.0	30.0	35.0	40.0	50.0	60.0	70.0	80.0	90.0	100.0		
PP	P370	○	ナチュラル	500×1,000	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	0～+30	0～+30
				1,000×1,000	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①		
				1,000×2,000	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①		
	P975	○	ブラック	500×1,000	①			①		①		①	①					①		
	570	○	ブルー	500×1,000	①		①	①	①	①		①								

■丸棒

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	外径許容差(mm)	0～+3.5										0～+7.5								長さ許容差 (mm)
				長さ(mm)／外径(mm)	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100			
PPマルボー	370	○	ナチュラル	1,000	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	+2～+50			
	570	○	ブルー	1,000							①						①			+2～+50			

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	外径許容差 (mm)	0～+7.5				0～+9.5				0～+15.0				長さ許容差 (mm)
				長さ (mm)／外径 (mm)	110	120	130	140	150	160	180	200	230	250	300		
PPマルボー	370	○	ナチュラル	1,000	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	+2～+50	
	570	○	ブルー	1,000		①			①		①					+2～+50	

PP厚板・大口径PP 丸棒

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	厚さ許容差 (mm)	0～+13.5	幅許容差 (mm)	長さ許容差 (mm)
				サイズ (mm)／厚さ (mm)	150		
PP	301	○	ナチュラル	600×1,200	①	0～+30	0～+30

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	外径許容差 (mm)	0～+20.0						長さ許容差 (mm)
				外径 (mm)／長さ (mm)	40	60	80	100	130	2000	
PPマルボー	301	○	ナチュラル	320	①	①	①	①	①	①	+2～+50
				445		①	①	①	①	①	

※320φは40～2000mmまでカット対応可能です。(445φは50～2000mm) 詳しくはお問い合わせください。

※印：受注生産品 ロットについてはお問い合わせください。

＃印：標準品であるため、納期については別途お問い合わせください。

○：標準品種 (○印内の数字は1ケース当たりの入枚数です。)

▲：在庫無くなり次第、受注生産品となります。

PP プレート ダークグレー

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	厚さ許容差 (mm)	0～+4.0			0～+8.0	幅許容差 (mm)	長さ許容差 (mm)
				サイズ (mm)／厚さ (mm)	25.0	30.0	40.0	50.0		
PP	922	○	ダークグレー	1,000×1,000	①	①	①	①	0～+40	0～+40
				1,000×2,000	①	①	①	①		

PEEK プレート・丸棒

■プレート

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	厚さ許容差 (mm)	0～+1.5					0～+2.5						幅許容差 (mm)	長さ許容差 (mm)
				サイズ (mm)／厚さ (mm)	8	10	12	15	20.0	25.0	30.0	35.0	40.0	45.0	50.0		
PEEK	810	○	ベージュ	500×1,000	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	0～+20	0～+15	
				500×500	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#			#
				500×245	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#			#
				245×245	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#			#

■丸棒

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	外径許容差 (mm)	0～+1.0								0～+1.5					0～+2.5				0～+6.5				長さ許容差 (mm)
				長さ (mm)／外径 (mm)	6	8	10	12	16	18	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	120	140		
PEEKマルボー	810	○	ベージュ	1,000	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	0～+30		
				495										#	#	#	#	#	#	#	#	#	#		#	

PPS プレート

■プレート

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	厚さ許容差 (mm)	0～+5.0					幅許容差 (mm)	長さ許容差 (mm)
				サイズ (mm)／厚さ (mm)	10.0	20.0	30.0	40.0	50.0		
PPS	800	○	ナチュラル	250×500	①	①	①	①	①	0～+40	0～+40
				250×250	＃	＃	＃	＃	＃		

切削用PC プレート (TSグレード)

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	厚さ許容差 (mm)	0～+3.0										0～+5.0			0～+10.0	幅許容差 (mm)	長さ許容差 (mm)
				サイズ (mm)／厚さ (mm)	10.0	15.0	20.0	25.0	30.0	35.0	40.0	45.0	50.0	60.0	80.0	100.0	200.0			
PCET	1600	○	透明	500×500														①	0～+40	0～+40
				500×1,000	①	①	①	①	①	①	▲	①	①	①						
				1,000×1,000	※	※	※	※												
	1900		ブラック	500×1,000	①	①	①	①	①	①		①	①							
				1,000×1,000	※	※	※	※												

切削用PC/ABS プレート (TSグレード)

品 種	品 番	RoHS2 指令対応	色 相	厚さ許容差 (mm)	0～+3.0										0～+5.0			幅許容差 (mm)	長さ許容差 (mm)	
				サイズ (mm)／厚さ (mm)	5.0	10.0	15.0	20.0	25.0	30.0	35.0	40.0	45.0	50.0	60.0	80.0	100.0			
PCABS	2900	○	ブラック	500×1,000	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	0～+40	0～+40

評価項目		樹脂名		モノマーキャストナイロン				ナイロン (PA)	POM	結晶性PET TP-PEX	超高分子量ポリエチレン ウルモラー			高密度ポリエチレン				フッ化ビニリデン		試験方法	
		グレード		一般	一般	摺動	高摺動	導電	一般	一般	一般	食品用途	低摩擦	一般	一般	食品用途		一般	一般		
		品番 単位		MCN N550/N350 MCNマルポー 550/350	MCN N551 MCNマルポー-551	MCN N950 MCNマルポー-950	MCN N050 MCNマルポー-050	PA910CV	POM 760 POM 761 POMマルポー-760 POM 960	PEX C777 PEXマルポー 777/778/977		UP 140 UPマルポー 140	UP 542	UP 143SL	PE 721	PEマルポー-730	PE520	PEマルポー-530	PVDF F2 PVDFマルポー-F2		PVDF F10
物理的性質	比 重	－		1.16	1.15	1.17	1.13	1.26	1.41	1.41		0.94	0.94	0.94	0.97	0.97	0.97	0.97	1.78	1.78	JIS K 7112
	ロックウェル硬さ	Mスケール		93	－	88	52	－	78	95		－	－	－	－	－	－	－	71	－	JIS K 7202
		Rスケール		119	118	116	107	－	118	123		62	57	57	80	69	69	69	116	118	
機械的性質	引 張 降 伏 応 力	MPa		90	94	85	59	61	65	91		23	20	20	31	29	32	29	57	58	JIS K 7161-2-1B/50
	引張破壊時呼びひずみ		%	17	20	20	10	4	60	9		150以上	250以上	239	102	250以上	95	250以上	20	24	
	引 張 弾 性 率	MPa		3800	3200	3500	2800	－	3000	3600		1000	－	－	2200	1500	1900	1500	2100	－	JIS K7161-2-1B/1
	シャルピー衝撃強さ	KJ/m ²		3.8	2.3	3.1	5.8	3.1	8.2	2.9		破壊せず	破壊せず	破壊せず	47.0	35	78	35	7.8	16.4	JIS K7111-1eA
	曲 げ 応 力	MPa		110	129	95	85	100	94	129		23	19	21	38	31	40	31	67	72	JIS K7171
	曲 げ 弾 性 率	MPa		3300	3600	2700	2400	3000	3000	3600		900	800	900	2100	1600	2300	1600	2100	2000	JIS K7171
	圧 縮 降 伏 応 力	MPa		96	86	87	68	79	78	111		16	19	24	27	37	41	37	76	63	JIS K 7181-B/5
	圧 縮 弾 性 率	MPa		3000	2700	2700	1700	3200	2700	3100		700	600	700	1000	1000	1200	1000	1400	1800	JIS K 7181-A/1
熱的性質	荷 重 た わ み 温 度	℃	0.45MPa	218	195	218	218	－	164	210		79	82	87	99	101	99	101	117	－	JIS K 7191
		℃	1.80MPa	218	178	218	213	187	132	89		48	61	61	60	51	58	51	70	105	
	ビカット軟化温度	℃	A法 (10N)	218	215	218	216	－	166	243		135	135	137	132	127	131	127	166	168	JIS K 7206
		℃	B法 (50N)	218	206	218	204	200	152	204		82	89	90	77	76	85	76	135	140	
	連 続 使 用 温 度	℃		120	120	120	100	100	90	100		80	80	80	80	80	80	80	100	100	－
	線 膨 張 率	×10 ⁻⁵ ・K ⁻¹		8.7	9.0	8.7	11.1	－	10.2	7.4		15.5	17.5	－	12.2	12.6	12.6	12.6	12.9	－	JIS K 7197
	熱 伝 導 率	W/m・K		0.38	0.29	0.38	0.38	－	0.16	0.30		0.39	－	－	－	－	－	－	0.21	－	レーザーフラッシュ法
	比 熱	J/g・K		1.81	1.54	1.81	1.81	－	2.21	0.77		2.28	－	－	－	－	－	－	1.41	－	JIS K 7123
電氣的性質	耐 燃 性	－		自消性	自消性	自消性	自消性	可燃性	可燃性	自消性		可燃性	可燃性	可燃性	可燃性	可燃性	可燃性	可燃性	可燃性	可燃性	JIS K 6911
	表 面 抵 抗 率	Ω/□		10 ¹⁵ 以上	10 ¹⁵ 以上	10 ¹⁵ 以上	10 ¹⁵ 以上	10 ⁵ ～10 ⁷	10 ¹⁵ 以上	10 ¹⁵ 以上		10 ¹⁵ 以上	10 ¹⁵ 以上	10 ¹⁵ 以上	10 ¹⁵ 以上	10 ¹⁵ 以上	10 ¹⁵ 以上	10 ¹⁵ 以上	10 ¹⁵ 以上	10 ¹⁵ 以上	JIS K 6911
	体 積 抵 抗 率	Ω・m		10 ¹³ 以上	10 ¹³ 以上	10 ¹³ 以上	10 ¹³ 以上	10 ³ ～10 ⁵	10 ¹³ 以上	10 ¹³ 以上		10 ¹³ 以上	10 ¹³ 以上	10 ¹³ 以上	10 ¹³ 以上	10 ¹³ 以上	10 ¹³ 以上	10 ¹³ 以上	10 ¹³ 以上	10 ¹³ 以上	JIS K 6911
	絶 縁 破 壊 強 さ	MV/m		17	25	17	17	測定不可	21	14		24	－	－	－	－	－	－	15	－	JIS K 6911
	誘 電 率 (1MHz)	－		3.4	3.6	3.4	3.4	測定不可	3.7	3.3		2.0	－	－	－	－	－	－	6.3	－	JIS K 6911
	誘 電 正 接 (1MHz)	－		0.017	0.012	0.017	0.017	測定不可	0.006	0.018		0.001	－	－	－	－	－	－	0.160	－	JIS K 6911
その他	吸 水 率	%		0.30	0.75	0.32	0.47	－	－	0.04		0.01未満	－	－	0.01未満	0.01未満	0.01未満	0.01未満	0.01	－	JIS K 7209
	色 相	－		ブルー/ ナチュラル	ブルー	ブラック	グレー	ブラック	ナチュラル/ ブラック	ホワイト/ ブラック		ナチュラル	ブルー	ナチュラル	ナチュラル	ナチュラル	ブルー	ブルー	ナチュラル	ナチュラル	－

・記載数値は試験片厚さ5mmの実測値であって、保証値ではありません。

評価項目		樹脂名	PMP		ポリプロピレン						ポリプロピレン	PEEK	PPS	ポリカーボネート			PC/ABS	試験方法
		グレード	一般		一般		食品用途	高耐熱	導電		ガラス30%	一般	一般	一般	ガラス20%	ガラス20%	難燃	
		品番 単位	PMP M600 PMPマルボ-600	PMP M601	PP P370 PPマルボ-370 PP P975	PP 301 PPマルボ-301	PP 570 PPマルボ-570	PP 922	PP P973CV		PP 90G30	PEEK 810 PEEKマルボ-810	PPS 800	PCET 1600/1900	PCET GF20	PCET 91G20	PCABS 2900	
物理的性質	比重	—	0.83	0.83	0.91	0.91	0.91	0.92	0.97		1.13	1.32	1.34	1.20	1.34	1.34	1.18	JIS K 7112
	ロックウェル硬さ	Mスケール	—	—	62	—	62	—	—		52	102	—	67	—	—	75	JIS K 7202
		Rスケール	97	—	103	—	103	112	97		108	126	—	125	—	123	120	
機械的性質	引張降伏応力	MPa	28	30	34	30	34	35	22		34	107	80	70	59/96*	65/84*	55	JIS K 7161-2-1B/50
	引張破壊時呼びひずみ	%	24	32	33	400以上	33	31	6		5	17	3	63	4/4*	4/5*	10	
	引張弾性率	MPa	—	—	1400	1100	1400	—	2800		—	—	3400	2300	2700/3900*	—	2900	JIS K 7162-1B/1
	シャルピー衝撃強さ	KJ/m ²	2.2	1.5	8.1	9.7	8.1	15.0	4.8		4.5	4.1	2.7	12.0	4.6/5.9*	3.3/7.0*	3.4	JIS K 7111-1eA
	曲げ応力	MPa	37	45	40	73	40	58	40		57	162	133	93	93/136*	122/130*	105	JIS K 7171
	曲げ弾性率	MPa	1800	1800	1400	1300	1400	2200	2500		2800	3800	4300	2300	3800/6000*	3600/3700*	3000	JIS K 7171
	圧縮降伏応力	MPa	44	—	54	46	54	57	52		—	119	124	85	64/103*	89/106*	90	JIS K 7181-B/5
	圧縮弾性率	MPa	1100	—	1200	1000	1200	2100	1200		—	3500	3400	—	2600/3000*	3100/3300*	2060	JIS K 7181-A/1
熱的性質	荷重たわみ温度	℃	0.45MPa	149	126	129	114	129	159		139	—	—	154	—	141/141*	100	JIS K 7191
		℃	1.80MPa	65	56	73	57	73	101		84	163	130	151	137/140*	140/140*	96	
	ビカット軟化温度	℃	A法 (10N)	173	171	143	130	143	—		—	—	—	157	150	156	105	JIS K 7206
		℃	B法 (50N)	63	60	99	79	99	121		—	—	—	152	143	145	104	
	連続使用温度	℃		120	120	100	100	100	110		100	260	220	120	120	120	80	—
	線膨張率	×10 ⁻⁵ ・K ⁻¹		11.7	11.7	11.1	—	11.1	—		9.3	5.8	—	6.5	3.3/5.2*	3.9/5.8*	7.6	JIS K 7197
	熱伝導率	W/m・K		—	—	0.28	—	0.28	—		—	—	—	0.19	—	—	—	レーザーフラッシュ法
	比熱	J/g・K		—	—	2.05	—	2.05	—		—	—	—	1.30	—	—	1.30	JIS K 7123
電気的性質	耐燃性	—	可燃性	可燃性	可燃性	可燃性	可燃性	可燃性	可燃性		可燃性	可燃性	可燃性	自消性	自消性	自消性	自消性	JIS K 6911
	表面抵抗率	Ω/□	10 ¹⁵ 以上	10 ¹⁵ 以上	10 ¹⁵ 以上	10 ¹⁵ 以上	10 ¹⁵ 以上	10 ¹⁵ 以上	10 ² ~10 ⁴		10 ¹⁵ 以上	10 ¹⁵ 以上	10 ¹⁵ 以上	10 ¹⁵ 以上	10 ¹⁵ 以上	10 ¹⁵ 以上	10 ¹⁵ 以上	JIS K 6911
	体積抵抗率	Ω・m	10 ¹³ 以上	10 ¹³ 以上	10 ¹³ 以上	10 ¹³ 以上	10 ¹³ 以上	10 ¹³ 以上	10 ⁰ ~10 ²		10 ¹³ 以上	10 ¹³ 以上	10 ¹³ 以上	10 ¹³ 以上	10 ¹³ 以上	10 ¹³ 以上	10 ¹³ 以上	JIS K 6911
	絶縁破壊強さ	MV/m	32	32	24	—	24	—	測定不可		—	20	—	20	—	—	19	JIS K 6911
	誘電率 (1MHz)	—	2.1	2.1	2.4	—	2.4	—	測定不可		—	2.8	—	3.0	—	—	3.0	JIS K 6911
	誘電正接 (1MHz)	—	0.001未満	0.001未満	0.002	—	0.002	—	測定不可		—	0.005	—	0.009	—	—	0.008	JIS K 6911
その他	吸水率	%	0.01未満	0.01未満	0.01未満	—	0.01未満	—	0.05		—	—	—	0.24	—	—	0.05	JIS K 7209
	色相	—	透明	透明	ナチュラル/ブラック	ナチュラル	ブルー	ダークグレー	ブラック		ブラック	ベージュ	ナチュラル	透明/ブラック	ブラック	ブラック	ブラック	—

・記載数値は試験片厚さ5mmの実測値であって、保証値ではありません。
*：試料方向（MD/TD）